

科海思供应阳极氧化废酸除铝树脂用于废酸净化二次使用

产品名称	科海思供应阳极氧化废酸除铝树脂用于废酸净化二次使用
公司名称	科海思（北京）科技有限公司业务部
价格	100.00/升
规格参数	品牌:杜笙 型号:T-62MP 产地:印度
公司地址	北京市丰台区航丰路一号时代财富天地1006室
联系电话	010-57812783 18610529592

产品详情

阳极氧化是一种电解氧化过程，铝和铝合金的表面通常转变为一层氧化膜，具有保护、装饰和其他功能特性。从这个定义来看，铝的阳极氧化只包括形成阳极氧化膜的过程。在实际生产过程中，铝合金的阳极氧化较多，可在日常生活中使用。该工艺的特点使铝合金零件表面产生了坚硬的保护层，可用于生产厨房用具和其他日用品。但铸铝的阳极氧化效果不佳，表面不光亮，只能呈黑色，铝合金型材较好。

Tulsimer T-62MP树脂负载在聚合物基体上的酸性官能团与同类型矿酸具有相同的化学性质，实现了酸性环境中阳离子的去除，易于与混合产物分离。Tulsimer T-62MP除铝树脂特别适用于酸性环境下铝(铝阳极反应)、铁、铜等阳离子的去除和回收，反应速度快，去除率高。

科海思除铝树脂产品阳极氧化处理的优点1.除铝树脂处理精度高，铝含量可低于0.02ppm。2.吸附容量大，最大实际交换容量可达20g/l。3.选择性高，在15-20%硫酸中可有效吸附铝。4.具有较强的适应性，可用于从高浓度酸性环境(15-20%酸)中脱除铝。废酸净化除铝树脂的应用场合从铝阳极氧化废水中去除铝；铝阳极氧化槽液铝回收酸回收工程从铝型材清洗废水中去除铝；铝箔工业中铝废水的深度处理

用TulsimerA-62MP树脂从铝阳极氧化槽液中除去铝以回收酸，操作方式如下：1.启动酸泵，并按300 L/h的流量沿电流运行。好的，完成铝离子的吸附2.当出水指标不能使用时，检测出口中铝离子的浓度。为满足使用需要，关闭送酸泵；3.打开排气阀和较低的排气阀，除去油箱中的残余液体，如果符合条件，可以用压缩空气清扫树脂。一步清除残余液体"；4.关闭污水阀和排气阀，以反流酸的形式注入98%硫酸20升，浸泡树脂30分钟；5.打开排气阀和排气阀，将残余酸排放到再生液体储罐，如果有条件从上至下添加压缩空气的话。剩余硫酸浓液分支再生贮液罐；6.树脂再利用