

乌海市西门子代理商

产品名称	乌海市西门子代理商
公司名称	上海湘羿工业自动化设备有限公司
价格	1.00/99
规格参数	西门子:PLC
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号2782室
联系电话	15200773606

产品详情

印刷机滚筒保持静平衡和动平衡，是保证滚筒运转平稳的重要条件。

根据机械原理，旋转物体静平衡的条件是：装在无摩擦水平轴上的物体，在任何位置都能保持静止。即在同一平面内平衡的旋转质量，其离心力的总和等于零。

(5-7)

式中Q-旋转物体的质量；

-旋转物体的质量质心到旋转轴线的距离（称为向径）；

-旋转轴的角速度；

g-重力加速度。

印刷机的滚筒，由于结构原因，如空挡、装有印版或衬垫装夹机构、咬牙机构等，造成滚筒质量在圆周方向的分布不均匀，使重心偏离旋转轴线，而产生静不平衡。另外，若滚筒质量在轴向分布不均匀，即使其重心位于旋转轴线上，但在旋转时，仍然可能产生不平衡的力偶矩，这种静止时平衡而运动时不平衡的现象称为动不平衡。如欲使其成为动平衡，则除了其离心力的和应等于零外，其力偶矩的和也应等于零。即

(5-8)

上式称为旋转物体动平衡的条件。

可见，凡是满足动平衡条件的，必然满足静平衡要求。

如果滚筒存在不平衡性，由于不平衡惯性力的作用，会产生下列情况。

滚筒轴承上增加一种附加动压力。

随着滚筒的转动，惯性力作周期性变化，将引起机器及其基础产生强迫振动，若其振动的振幅很大或其频率接近于共振范围时，不仅会影响印刷质量，而且会使机器寿命缩短。

使滚筒齿轮承受的冲击载荷增加。

在新机器使用初期，因齿轮和轴承精度较好，滚筒的不平衡性对印刷质量的影响不显著，但随着这些机件的加快磨损，会逐渐表现出来。为此，对印刷机的滚筒必须进行平衡试验，特别是对于高速印刷机的滚筒更为重要。

按照一般规律，对于轴向长度小于旋转物体直径(L D)的，只需静平衡。对于轴向长度较大的旋转物体(L D)，应进行动平衡。中低速的单张纸平版印刷机和凸版印刷机的滚筒长度虽然较长，但转速较低，并在铸造时注意了材料在轴向分布的均匀性，因此一般只作静平衡。对于高速的单张纸平版印刷机和卷筒纸平版印刷机的滚筒则应进行动平衡。

西门子PLC,上海湘羿自动化代理西门子PLC多年，精湛的技术，雄厚的实力，技术人员为您解答西门子相关难题，提供**质的方案供您选择!!! 西门子S7-300PLC广泛运用于小型工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统。

上海湘羿工业自动化设备有限公司

- 1、西门子公司产品早是1975年投放市场的SIMATIC S3，它实际上是带有简单操作接口的二进制控制器。
- 2、1979年，S3系统被SIMATIC S5所取代，该系统广泛地使用了微处理器。
- 3、20世纪80年代初，S5系统进一步升级——U系列PLC，较常用机型：S5-90U、95U、100U、115U、135U、155U。
- 4、1994年4月，S7系列诞生，它具有更国际化、更高性能等级、安装空间更小、更良好的WINDOWS用户界面等优势，其机型为：S7-200、300、400。
- 5、1996年，在过程控制领域，西门子公司又提出PCS7（过程控制系统7）的概念，将其优势的WINCC（与WINDOWS兼容的操作界面）、PROFIBUS（工业现场总线）、COROS（监控系统）、SINEC（西门子工业网络）及控调技术融为一体。
- 6、西门子公司提出TIA（Totally Integrated Automation）概念，即全集成自动化系统，将PLC技术溶于全部自动化领域。由初发展至今，S3、S5系列PLC已逐步退出市场，停止生产，而S7系列PLC发展成为西门子自动化系统的控制核心，而TDC系统沿用SIMADYN D技术内核，

是对S7系列产品的进一步升级，它是西门子自动化系统，功能强的可编程控制器。

PLC不需要大量的活动元件和连线电子元件。它的连线大大减少。与此同时，

系统的维修简单，维修时间短。Plc采用了一系列可靠性设计的方法进行设计。

例如：冗余的设计。断电保护，故障诊断和信息保护及恢复。

PLC是为工业生产过程控制而专门设计的控制装置，它具有比通用计算机控制更简单的编程语言和更可靠的硬件。

采用了精简化的编程语言。编程出错率大大降低。

西门子是全球较大的电气化公司自1872年进入中国以来的解决方案和产品坚持不懈地对中国的全面支持，目前西门子在中国已经有6家分公司如：苏州电器、南京电机、上海、武汉、大连、成都西门子在中国已拥有64个办事处，2014年西门子在中国的销售额就高达720亿人民币。

追求，是我们在每个业务都将尽力实现的目标。我们根据公司愿景制定这一远大目标，并在其指引下提供优异的质量及超越客户需求的解决方案。一直如此。

西门子股份公司（简称西门子）总裁兼*执行官凯飒（Joe Kaeser）与中国航天科工集团公司（简称航天科工）董事长高红卫在中国主席和德国总理默克尔的见证下，在德国柏林签署了工业互联网与智能制造领域的战略合作协议，双方将基于工业云平台共同打造面向未来的工业生态系统。

西门子致力于电气化、自动化、数字化以及打造以云平台为基础的开放的物联网操作系统；近年来，航天科工倾力打造支持智能改造、协同制造、云制造过程实践的工业互联网云平台INDICS，致力于工业企业“信息互通、资源共享、能力协同、开放合作、互利共赢”。在2016年5月30日航天科工与西门子签署谅解备忘录后，双方联合成立了工作团队，形成了卓有成效的成果，为深化双方合作、提升合作层次奠定了坚实基础。基于“中国制造2025”和“德国工业4.0”的合作机遇，双方战略合作具有广泛前景。通过此次战略合作协议的签订，双方将在工业互联网与智能制造领域建立战略合作伙伴关系，发挥各自优势，打造面向未来的工业生态系统，合作开拓市场，为客户产业转型和升级提供价值。

“数字化和创新是中国经济发展的关键。西门子非常愿意发挥我们在工业数字化方面的*优势，充分挖掘中国经济发展的巨大潜力，服务中国。”西门子股份公司总裁兼*执行官凯飒（Joe Kaeser）表示，“随着今天合作协议的签署，我们面向数字化时代，把西门子对中国的承诺提升到一个新的高度。”

对于与西门子公司建立战略合作伙伴关系，中国航天科工高红卫董事长表示，西门子公司是全球智能制造*企业，航天科工在云制造领域进行了大量创新实践，正在加快建立数据驱动型综合创新企业。希望双方以此次战略合作协议的签订为契机，共同引领信息经济时代潮流，共同打造智能制造和工业互联网生态体系，成为中、德务实合作的典范，为全球经济转型升级做出应有的贡献。

相关产品：西门子模块，西门子PLC模块，西门子PLC代理商

西安西门子中国总代理的文档下载：PDF DOC TXT