

## 天水市西门子代理商

产品名称	天水市西门子代理商
公司名称	上海湘羿工业自动化设备有限公司
价格	1.00/99
规格参数	西门子:PLC
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号2782室
联系电话	15200773606

## 产品详情

由于采用各种级别的CPU，S7-400可以灵活扩展升级；I/O能力几乎是无限的。

强大的CPU允许集成新的功能，无需额外硬件投资，例如处理质量数据，用户友好的诊断，到更高层次的MES解决方案或通过总线系统的高速通讯。

可以以模块化的方式构建S7-400，有各种用于集中配置和分布式结构的模块，以实现处理备件方面的低成本。

在操作过程中可以修改S7-400的分布式I/O配置（在运行中配置）。另外在工作时还可以删除和插入信号模块（热插拔）。这使得很容易扩展系统或出现故障时替换模块。

项目的完整数据存储包括CPU上的符号和注释，简化了服务和维护过程。

可以将安全技术和标准自动化集成到一个单一的S7-400控制器，可以通过S7-400的冗余结构增加设备的可用性。

S7-400的许多器件也可用于外部环境条件SIPLUS版本，例如：扩展温度范围（-25+60 °C）和在恶劣环境/冷凝条件下使用。

S7-400的高速背板总线确保集中式I/O模块的高速通讯。

## 设计和功能

### 模块化

S7-400的一个重要特点是它的模块化。S7-400的高速通讯背板总线允许直接插入CPU集成的DP接口，允许多条通讯线路的高性能运行。例如，把一根总线用于HMI通讯和编程任务，一根总线用于高性能运动控制，一根总线用于普通I/O现场总线通讯。此外，也可以实现另外连接到MES-/ERP系统或通过SIMATIC

IT连接到互联网的需要。根据任务情况，可对S7 - 400进行集中扩展或分布式配置。附加设备和接口模块也可集中用于此目的。在CPU中集成的PROFIBUS或PROFINET接口上也可实现分布式扩展。如果需要，也可以使用通讯处理器（CP）。

设计一个S7 - 400系统基本上包括机架，电源，和中央处理单元。它可以以一个模块化的方式安装和扩展。所有的模块都可以自由地放置在左侧插入的电源旁边。S7- 400具有无风扇的坚固设计。信号模块可以热插拔。一个多层面的模块范围可用于中央扩展以及具有ET200的分布式拓扑结构的简单配置。设计

在集中式扩展中，额外安装机架直接连接到中央控制器。

除了标准的安装机架，也提供9槽和18槽铝合金安装机架。这些铝机架可以很高地耐受不利环境条件，坚固耐用，重量轻25%左右。

## 多值计算

多值计算，也就是在一个S7- 400中央控制器中的几个CPU的同时操作，为用户提供不同的益处：

可通过多值计算共享的S7 - 400的整体性能。例如，在技术复杂的任务中，如开环控制，可以将计算机或通讯分割和分配给不同的CPU每个CPU分配给自己的，用于此目的本地输入/输出。

有些任务也可以从每个多值计算方式中断开，一个CPU处理关键时间的处理任务，另一个处理非关键时间的任务。

在多值计算操作中，所有的CPU的运行行为像一个CPU，也就是说，当一个CPU进入STOP状态，其他的也停止。几个CPU的动作可以通过同步指令选择性地协调调用。此外，CPU之间的数据交换通过高速的全局数据通讯机制。

西门子PLC,上海湘羿自动化代理西门子PLC多年，精湛的技术，雄厚的实力，技术人员为您解答西门子相关难题，提供\*\*质的方案供您选择！！西门子S7-300PLC广泛运用于小型工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS

DP进行分布式组态的工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统。

上海湘羿工业自动化设备有限公司

1、西门子公司产品早是1975年投放市场的SIMATIC S3，它实际上是带有简单操作接口的二进制控制器。

2、1979年，S3系统被SIMATIC S5所取代，该系统广泛地使用了微处理器。

3、20世纪80年代初，S5系统进一步升级——U系列PLC，较常用机型：S5-90U、95U、100U、115U、135U、155U。

4、1994年4月，S7系列诞生，它具有更国际化、更高性能等级、安装空间更小、更良好的WINDOWS用户界面等优势，其机型为：S7-200、300、400。

5、1996年，在过程控制领域，西门子公司又提出PCS7（过程控制系统7）的概念，将其优势的WINCC（与WINDOWS兼容的操作界面）、PROFIBUS

(工业现场总线)、COROS(监控系统)、SINEC(西门子工业网络)及控调技术融为一体。

## 6、西门子公司提出TIA(Totally Integrated

Automation)概念,即全集成自动化系统,将PLC技术溶于全部自动化领域。由初发展至今,S3、

S5系列PLC已逐步退出市场,停止生产,而S7系列PLC发展成为为了西门子自动化系统的控制核心,而TDC系统沿用SIMADYN D技术内核,

是对S7系列产品的进一步升级,它是西门子自动化系统,功能强的可编程控制器。

PLC不需要大量的活动元件和连线电子元件。它的连线大大减少。与此同时,

系统的维修简单,维修时间短。Plc采用了一系列可靠性设计的方法进行设计。

例如:冗余的设计。断电保护,故障诊断和信息保护及恢复。

PLC是为工业生产过程控制而专门设计的控制装置,它具有比通用计算机控制更简单的编程语言和更可靠的硬件。

采用了精简化的编程语言。编程出错率大大降低。

西门子是全球较大的电气化公司自1872年进入中国以来的解决方案和产品坚持不懈地对中国的全面支持,目前西门子在中国已经有6家分公司如:苏州电器、南京电机、上海、武汉、大连、成都西门子在中国已拥有64个办事处,2014年西门子在中国的销售额就高达720亿人民币。

追求,是我们在每个业务都将尽力实现的目标。我们根据公司愿景制定这一远大目标,并在其指引下提供优异的质量及超越客户需求的解决方案。一直如此。

西门子股份公司(简称西门子)总裁兼\*执行官凯飒(Joe Kaeser)与中国航天科工集团公司(简称航天科工)董事长高红卫在中国主席和德国总理默克尔的见证下,在德国柏林签署了工业互联网与智能制造领域的战略合作协议,双方将基于工业云平台共同打造面向未来的工业生态系统。

西门子致力于电气化、自动化、数字化以及打造以云平台为基础的开放的物联网操作系统;近年来,航天科工倾力打造支持智能改造、协同制造、云制造过程实践的工业互联网云平台INDICS,致力于工业企业“信息互通、资源共享、能力协同、开放合作、互利共赢”。在2016年5月30日航天科工与西门子签署谅解备忘录后,双方联合成立了工作团队,形成了卓有成效的成果,为深化双方合作、提升合作层次奠定了坚实基础。基于“中国制造2025”和“德国工业4.0”的合作机遇,双方战略合作具有广泛前景。通过此次战略合作协议的签订,双方将在工业互联网与智能制造领域建立战略合作伙伴关系,发挥各自优势,打造面向未来的工业生态系统,合作开拓市场,为客户产业转型和升级提供价值。

“数字化和创新是中国经济发展的关键。西门子非常愿意发挥我们在工业数字化方面的\*优势,充分挖掘中国经济发展的巨大潜力,服务中国。”西门子股份公司总裁兼\*执行官凯飒(Joe Kaeser)表示,“随着今天合作协议的签署,我们面向数字化时代,把西门子对中国的承诺提升到一个新的高度。”

对于与西门子公司建立战略合作伙伴关系,中国航天科工高红卫董事长表示,西门子公司是全球智能制造\*企业,航天科工在云制造领域进行了大量创新实践,正在加快建立数据驱动型综合创新企业。希望双方以此次战略合作协议的签订为契机,共同引领信息经济时代潮流,共同打造智能制造和工业互联网生态体系,成为中、德务实合作的典范,为全球经济转型升级做出应有的贡献。

相关产品：西门子模块, 西门子PLC模块, 西门子PLC代理商

西安西门子中国总代理的文档下载：PDF DOC TXT