

激光切割机齿条，斜齿齿条为什么性能更好--PDS齿条

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 激光切割机齿条，斜齿齿条为什么性能更好--PDS齿条 |
| 公司名称 | 深圳市杰匠自动化科技有限责任公司 |
| 价格 | 400.00/米 |
| 规格参数 | PDS:佩德斯 23020:1000 臺灣:臺中市 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区西乡街道富成路西万大厦606室 |
| 联系电话 | 18929477993 |

产品详情

2、斜齿圆柱齿轮啮合时，因齿高有一定限制，故在两齿廓啮合过程中，接触线长度由零逐渐增长，从某一位置以后又逐渐缩短，直至脱离啮合，即斜齿轮进入和脱离接触都是逐渐进行的，故传动平稳，噪音小。

3、此外，由于斜齿轮的轮齿是倾斜的，同时啮合的轮齿对数比直齿轮多，故重合度比直齿轮大。由于斜齿轮的轮齿是螺旋形的，所以在啮合区内，齿面上接触线的总长度比同样参数直齿轮的齿面接触线长，故斜齿轮的承载能力也较大。

4、啮合性能好。斜齿轮轮齿的接触线为与齿轮轴线倾斜的直线，斜齿圆柱齿轮啮合时因齿高有一定限制，故在两齿廓啮合过程中，接触线长度由零逐渐增长，从某一位置以后又逐渐缩短，直至脱离啮合，即斜齿轮进入和脱离接触都是逐渐进行的，因而传动平稳、噪声小，同时这种啮合方式也减小了制造误差对传动的影响。

5、重合度大。可以降低每对轮齿的载荷，从而相对提高了齿轮的承载能力，延长了齿轮的使用寿命，并使传动平稳。斜齿齿轮齿条传动，

达到了高速度、高加速度、高精度、低噪音的效果，这些是斜齿对比直齿的主要优势。

6. 斜齿标准齿轮不产生根切的少齿数较直齿轮少，因此，采用斜齿轮传动可以得到更为紧凑的结