

# 各种机床能达到加工精度 各种机床 立冈机床

产品名称	各种机床能达到加工精度 各种机床 立冈机床
公司名称	浙江立冈机床有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省温岭市东部新区金塘北路19号
联系电话	13355867636

## 产品详情

雕刻机在日常使用的时候有哪些注意事项？

一、使用之前检查电机主轴冷却中冷却液的储存量，开启电机的主轴冷却，保证冷却液循环正常。开启正压密封，以避免加工废液、冷却液等进入电机主轴轴承。

二、装卡材料一定要牢固，必须遵循“装实、装正、装平”的原则，严禁在材料悬空的地方进行雕刻。

三、装卡工具时，须先将卡头里的灰尘及杂物清理干净，各种机床，把卡头装入压帽内并放正，再一起装到电机主轴上并将刀具插入卡头，后再销紧压帽。上下刀松紧压帽的时候严禁采用推拉方式而须用旋转方式。下刀时应先清理压帽和转上的废屑，松开压帽将刀具拿下再拧下压帽拿出卡头。

四、装卡刀具时，刀具露出卡头的长度须参照雕刻深度文件，夹具而定。在满足条件情况下露出卡头的长度尽量短，当刀具的总长度小于22mm时，严禁继续使用。

五、装卡刀具时，刀柄伸入卡头内的长度必须大于18mm。

六、在加工时如用切削液必须冲到刀具上。

七、雕刻过程中，严禁近距离观察，以防止切屑飞入眼睛。观察时要暂停雕刻，关闭电机主轴并确定电机主轴不再旋转。雕刻过程中，严禁用手摸切削表面，禁止使用棉丝擦拭工作表面。

八、严禁将任何物品放置在机床台面或横梁上；严禁手扶在横梁和防护罩等机床床体上；禁止身体倚靠在机床床体上。

九、严禁敲击，各种机床加工精度，撞击电机主轴，卸刀时严禁敲打。

十、禁止在过热或过冷状态下使用机床。

十一、精雕机是一种轻型加工设备。工装夹具、工件重量与加工废屑之和不要超过机床额定承重量。

十二、雕刻前要认真检查所使用刀具的尺寸，性能是否满足加工编程要求。

十三、在加工前要认真检查刀具路径是否正确。

十四、在开始加工前一定要再次确认各轴起刀点（工作原点）是否正确。

十五、每天必须让电机主轴休息2h。

十六、严禁带电拨插电线，板卡和电器件；加工有机材料等品时，工作现场要有有效的防火措施。

十七、每天下班前10分钟，对机床加油润滑及擦洗清洁机床。确认机床停止运转，将机床停在位置，关闭电源，确认所有开关已断开，方可离开。

### 数控外圆磨床操作规程有哪些主要内容？

数控外圆磨床的操作规程，其主要的内容有：

(1)在操作使用该磨床前，应先对其各个方面非常熟悉和了解才行，并且要认真阅读其使用说明书，以便能够心中有数，来正确使用它。

(2)设备在加工前，其必须在参考点位置上。并且，还要进行一些检查，比如开关是否完好，以及紧固件有无松动等。

(3)磨床工作时，其防护门应是关闭状态的，其操作人员不能正对着砂轮，以免发生危险或事故。

(4)设备运行时，一旦出现紧急情况，应立即按下急停按钮，不能有拖延。

(5)设备要进行正确保养，以确保其使用寿命。

#### 一、原材料问题：

因为材料本身会有应力，切割肯定是打破了原有应力平衡变形后达成了新的平衡，只是应力有大有小，变形也会大小不一，这如同一根竹片中间劈开，两半都弯，大半弯得少，小半弯得多。线切割加工是同一道理，只是变形小到终的精度范围以内，加工也就算完成了。应力是材料内固有的，随强度和硬度的提高而在加大的，暂时达成平衡的一种弹性力。所以越是淬火硬的好材料变形越大。这类材料要求淬火前的反复锻造，均匀组织。并把大量的加工余量和大块的废料在淬火前就去掉，即在淬火时已把暂时维持平衡的那部分应力基本去掉了。

#### 二、形状问题：

上述主要是材料变形，因特殊细长形状的零件也会变形，如钟表秒针冲模的冲头，弹簧卡圈冲模的凹模和冲头，它们都会因在大块毛坯上切下一个小窄条而使取下的工件面目全非，更谈不上几 $\mu$ 只允许十几个 $\mu$ 的配合间隙了。这类因形状而容易变形的零件，就只有把毛坯料做好预处理，淬火前加工成余量的半成品，在淬火工序中工件得到充分的形变，切割时选择好切割路线和夹头的位置，得到合格的零件就有把握了。

#### 三、切割入口问题

材料变形还会有一个突出的现象，就是切割入口处不能闭合，这大多是因为压板压的位置不对，没把出入口处压死，在切割过程中，入口处已随着形变发生了位移，尽管座标回到了原位，但入口早已跑了，

造成入口处台阶错口，各种机床能达到加工精度，费了很长时间，得到的是一个废品。这就靠对材料变形有充分认识，各种机床的合理加工精度，前期采取相应措施，切割也采取相应方法，所谓切割经验也在于此。

各种机床能达到加工精度-各种机床-立冈机床由浙江立冈机床有限公司提供。浙江立冈机床有限公司（[www.lgncl.com](http://www.lgncl.com)）是从事“机床，机床附件，工业自动控制系统制造，加工，销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：蒋艳。同时本公司（[www.lgncl88.com](http://www.lgncl88.com)）还是从事浙江数控机床，高端精密机床，高性能数控车床的厂家，欢迎来电咨询。