

塑金管业 pe给水管材 黑龙江pe给水管

产品名称	塑金管业 pe给水管材 黑龙江pe给水管
公司名称	河北塑金塑料制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区魏村镇齐贤庄南街村
联系电话	18230127626 18230127626

产品详情

PE给水管件主要包括热熔直接、电熔直接、钢塑转换接头、三通、四通、异径直接等，具体详细的请参考PE管件种类

PE管件常见的有直通、异径直通、正三通、变径三通、90°弯头、丝口接头、堵头等。这些关键一般都设计科学，pe给水管价格表，牢度强，密封性好、连接方便，拆卸容易，灵活性强，黑龙江pe给水管，便于回收，美观实用。是PE管的搭档产品。

如果是管线较长且弯曲度数小的时候，pe给水管材，一般可以不使用弯头等管件，但在必须使用管件的情况下，要选择合适的管件来满足工程的需求。

PE管具有良好的耐酸、碱、盐等化学腐蚀的性能，较好的卫生性能和较长的使用寿命。PE为惰性材料，pe给水管价格，除少量强氧化剂外，可耐多种化学药品侵蚀，且不易滋生细菌。PE管取代传统管材的原因不仅是因为它具有输水能耗低、生活能耗低、重量轻、水流阻力小、安装简便迅速等优势。

因为PE给水管具有高韧性、高抗压和搞抗压冲击性等的突出性能。管道施工便捷、工程造价低；而且PE使用寿命至少为30年以上，埋地设计使用寿命可达50年。

PE给水管在生产的过程中，不添加重金属盐稳定剂，所以材质无毒，在粤西新农村建设使用的过程中，也不会出现结垢、滋生细菌等现象，所以避免了饮用水的二次污染，但是往往有很多的PE管批发厂家会忽视管道的运输，其实，很多管道都是在运输的过程中出现损坏的，PE管在运输的过程中，要避免剧烈撞击、抛摔，还应该避免油污和化学品的污染。

PE给水管的焊接步骤：

1. PE给水管焊接时，将两管轴线对中，先将两管端部点焊固定。
2. PE给水管与法兰盘焊接，应先将给水管插入法兰盘内，点焊后用角尺找正，找平后再焊接。法兰盘应两面焊接，其内侧焊接不得突出法兰盘封闭面。
3. PE给水管壁厚在5mm以上时，应切割坡口，保证充分焊透。坡口成形可采用气焊切割或坡口机加工，但应清除渣屑和氧化铁，并用锉刀打磨，直至露出金属光。
4. 钢管切割时，其割断面应与管子中心线垂直，以保证管子焊接完毕的同心度。

塑金管业(图)-pe给水管材-黑龙江pe给水管由河北塑金塑料制品有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。河北塑金塑料制品有限责任公司（www.sujinsuye.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料建材具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!