

# 供应台湾键和无心磨床CNC高速无心磨床

产品名称	供应台湾键和无心磨床CNC高速无心磨床
公司名称	苏州市准青精密机械制造厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄桥街道生田村
联系电话	18962172160

## 产品详情

供应台湾键和无心磨床CNC高速无心磨床

### 一、无心磨床手动系列

1. 特点：采用高级铸FC-30经热处理确保机体安定、固型、耐磨耗。静压式主轴与浮动油膜主轴配置选择。调整轮主轴马达采用日本伺服马达，转速控制 10~250 rpm无段数字设定，可调整到最佳线速度。下滑台采用双V型滑轨及楔形护轨，使滑动圆滑及操作稳定。同时能避免泥液侵入。上滑板采鸠形槽结构，并有  $\pm 5^\circ$  左右旋转之功能。同时上下进刀附有微调进刀装置，进刀微调可达0.001mm，使用方便，并充分提高操作精度。

2.型号：JHC-12S; JHC-12BN

最大加工直径：1 ~ 25 mm；特别工作台加工直径：25 ~ 40 mm

研磨砂轮尺寸：305 x 150 x 120；调整轮尺寸：205 x 150 x 90

调整轮转速：12BN系列-20 - 337 R.P.M (7 段)；12s系列-10 - 300 R.P.M 无段变速

3.型号：JHC-18；JHC-18S; JHC-18A; JHC-18AS; JHC-18B; JHC-18BS

最大加工直径：1 ~ 50 mm；特别工作台加工直径：40 ~ 100 mm

研磨砂轮尺寸：455 x 205 x 228.6/ 455 x 255 x 228.6/ 455 x 305 x 228.6；

调整轮尺寸：255 x 205 x 111.2/ 255 x 255 x 111.2/ 255 x 255 x 111.2

调整轮转速：13-316 R.P.M(10 段)；s系列- 10-250 R.P.M无段变速

4.型号：JHC-20；JHC-20S;

研磨砂轮尺寸：510 x 205 x 254;调整轮尺寸：305 x 205 x 127

5.型号：JHC-2408-150S；JHC-2410-150S;JHC-2412-150S;

最大加工直径：2 ~ 60 mm；特别工作台加工直径：50 ~ 150 mm

研磨砂轮尺寸：610 x 205 x 304.8/610 x 255 x 304.8/610 x 305 x 304.8

调整轮尺寸：305 x 205 x 127/305 x 255 x 127/305 x 305 x 127

调整轮转速：10-250 R.P.M无段变速

NC数控系列特点:调轮搭配滚珠滚柱轴承，可达0.1 μm的研磨精度，调轮可迅速接近工件进行加工；2-3轴可进行砂轮修砂与调轮进给补偿；.MITSUBISHI PLC的控制器和伺服马达。

CNC数控系列特点：配有FANUC控制器彩色操作屏幕，最新数字控制系统技术，程式控制;具备工作补偿及修砂位置记忆功能;随时修正研磨进给速度，快速修正研磨所需工件尺寸补偿;1-6轴與伺服馬達結合.

特别附件：滚轮式修砂装置，砂轮主轴变频器，自动送收料装置，振动计，工作物起落架，自动进退刀装置，油雾分离机，砂轮悬臂吊架，砂轮端面修整器，纸带过滤机，磁铁过滤机，水力分离机，成型模版，油温冷却机，通过式送料装置，停止式自动送收料装置，长棒研磨装置。

苏州市准青精密机械为台湾键和系列产品经销商，为广大用户提供销售及保固维修服务