

# 喷涂涂层加工

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 喷涂涂层加工                    |
| 公司名称 | 江苏拓欣机械有限公司                |
| 价格   | .00/个                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 凤凰西路85号                   |
| 联系电话 | 0523-86285678 15312789561 |

## 产品详情

江苏拓欣机械有限公司，超音速火焰喷涂焰流（1100米/秒）速度，喷射粒子撞击能量大，粉末氧化烧损小，可获得致密度高、结合强度高、综合性能优异的涂层。结合强度：80MPa；孔隙率：1%；涂层厚度：0.1-0.3mm；未加工面粗糙度：Ra3.2-6.3

12Co-WC HV1400 高硬度 17Co-WC HV1200 高韧性

10Co-4Cr-WC HV1300 优良的抗氧化性，耐腐蚀性能耐高温腐蚀、耐磨损性

Cr3c2-NiCr 高温耐磨、高硬度陶瓷。

电弧喷锌 喷铝 喷不锈钢等

碳化钨喷涂应用：螺带混合机，高速混合机，蛟龙，螺旋轴叶片，罗茨风机，桨叶，锂电设备，正极材料设备，双行星混合机，窑炉设备，辊道窑，破碎机，球磨机，包装设备，输送设备，搅拌机，分散盘，轴类，辊类，汽轮机风机水轮机叶片，刀片，拉丝塔轮，阀板，化工罐

本公司供应碳化钨超耐磨涂层 厚度 0.1到0.5mm

涂层产品特点：

- 1、耐磨涂层——硬度仅底于金刚石
- 2、耐腐蚀涂层——可耐硫化氢、饱和盐水等腐蚀环境
- 3、耐气蚀涂层——水轮机等水下工作环境
- 4、绝缘涂层——金属工件耐压3000V绝缘涂层

5、表面强化涂层——石墨表面强化抗粘连

6、高温腐蚀涂层——耐温1900度烧蚀，仿高温粘连和损坏工件

#### 喷涂原理

采用高温热源，使粉末材料达到熔化或半熔化状态，高速喷涂到工作表面，形成具有特殊性能涂层的

工艺。涂层硬度65~70HRC

超音速 江苏泰州，质量保证，欢迎咨询洽谈。

蛟龙超音速火焰喷涂硬质合金，喷涂碳化钨，防磨防腐，螺旋超音速火焰喷涂碳化钨，喷涂硬质合金，防磨防腐，可有限延长使用寿命2-8倍

江苏拓欣机械有限公司是一家专业致力于喷涂碳化钨的企业，拥有先进的技术、优质的服务。