

江苏镇江污泥脱水分离机口碑厂家

产品名称	江苏镇江污泥脱水分离机口碑厂家
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

江苏镇江污泥脱水分离机口碑厂家

随着国内泥浆处理处置的发展，各个泥浆处理厂家对泥浆脱水处理设备的要求也越来越高，已不仅于单纯的泥浆初步脱水了。泥浆处理设备厂家所研发的新型深度泥浆脱水机，已能达到处理后的泥饼含水量<15%，能现阶段国内泥浆处置项目的脱水处理需求。那么，WFL泥浆脱水机到底有哪些优势呢？

我公司的生产的污水处理设备可以将泥浆泥水分离，净化，是泥巴固化，这样不仅大大了泥浆外运的量，水资源也可以做到循环利用，重要的是不用再将泥浆想江河湖海倾倒，做到保护！相对于以往的原始处理，泥浆的处理成本大大降低，设备操作简单，污水处理能力大，效果好，厂家直销，成本低。

WFL系列打桩泥浆分离机（泥浆净化装置）是万泽锦达机械自主的泥浆处理设备，属于环保类高新性产品。首先采用机械，利用一个2层的高频振动脱水筛，将泥浆中的较大颗粒（>3mm）清理掉，剩余的泥浆利用渣浆泵或砂泵，打入水力旋流器进行固液分离，颗粒较细的泥浆处理通过水力旋流器上部溢流口进入沉淀池，加絮凝剂沉淀后，继续进入循环。颗粒较粗的泥浆，通过水力旋流器的下部出浆口进入高频振动脱水筛脱水，由出料口的固体物含水量小于18%，符合堆放和运输要求。

将振动筛分与旋流分离这两种不同的泥浆净化合理地结合在一起，形成一个对泥浆处理的闭路循环净化。设备自带变频调节电控柜对效果及电机可实现控制保护，泥浆脱水效率高，脱水固化效果，设备在设备管道及出泥口均做了防滑耐磨，大大增强设备的使用寿命，设备全密封，避免施工中周边泥浆，实现了现场的干净整洁。

]

根据E0水业研究中心数据显示，0年城镇湿污泥产生量万吨，污泥无害化处置率预计达到%，与十二五末期相比近0%，那么在0年他表示，虽然自己已经退休，但还是“人”，仍在关注“射手”的适用工程：铁路、公路等桥梁基础施工，市政、地铁等桩基钻孔施工以及其他非开挖基础施工。

产品优点：

1. 本设备采用液压压紧，电动控制，自动化程序高，操作简单，成熟，一般工人皆能操作使用，故障率低，后期方便。2. 本设备功率较低，一般就2-7个千瓦，用户后期使用成本低。3. 使用本设备处理污泥，加药或少量加药，可大大节省后期的使用成本。（场地大可多建沉淀池充分沉淀）4. 使用本设备处理污泥，污泥回收率达98，环保达标，处理后较一般脱水设备含水率更低10-20，节省后续的装运费用。可直接装车外运。5. 处理量大，单台设备每次成品可达2-8m³，处理泥浆量可达100方/时（依浓度定）或更高。6. 处理效率高，泥浆浓度高，单机出泥时间越短，快15-30分钟（指单台设备进泥浆到下泥巴一个完整流程的时间）。7. 处理效果好，处理中清水可直接随时回用或直接对外排放（无加药污染）。

我公司生产的洗砂污水处理设备深受制沙行业的好评。泥浆处理设备用途：通用型带式污泥脱水机适用于中小型城市生活污水处理厂、工业废水产生的有机污泥、工业废水处理产生的细粒度无机污泥等的污泥脱水，经济性好。安装设备在地面上安装时应预留出尺寸约3.5m × 2.5m平整、的地基。

适合于现代基础施工中采用泥浆护壁，循环钻进工艺的桩基工程、防渗墙工程、泥水平衡法盾构和顶管施工中泥浆的净化。使用该设备有利于控制泥浆指标、造孔和造孔工效、缩短清孔时间、泥浆净化回收、施工成本、卡钻事故、污染，是基础文明施工的设备之一。产品整机一体化程度高，面积小，结构合理。