

咸宁河道淤泥泥水分离设备功能配置

产品名称	咸宁河道淤泥泥水分离设备功能配置
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

随着国内泥浆处理处置的发展，各个泥浆处理厂家对泥浆脱水处理设备的要求也越来越高，已不仅于单纯的泥浆初步脱水了。泥浆处理设备厂家所研发的新型深度泥浆脱水机，已能达到处理后的泥饼含水量<15%，能现阶段国内泥浆处置项目的脱水处理需求。那么，WFL泥浆脱水机到底有哪些优势呢？

我公司的生产的污水处理设备可以将泥浆泥水分离，净化，是泥巴固化，这样不仅大大了泥浆外运的量，水资源也可以做到循环利用，重要的是不用再将泥浆想江河湖海倾倒，做到保护！相对于以往的原始处理，泥浆的处理成本大大降低，设备操作简单，污水处理能力大，效果好，厂家直销，成本低。此泥浆处理技术能取得较低的渣料含水率有利于污染。将打桩（桩基）施工中的土砂形成的泥水输出，经带式压滤机分离成土砂和可循环利用的泥浆，以土砂的形式用汽车运走。打桩泥浆处理主要设备是带式压滤机，泥浆处理由加药、除砂净化，加药，排渣，回收泥浆槽和调配泥浆槽组成。打桩（桩基）施工时可根据的设计选配泵送，保证泥浆的合理流量及压力输送带式压滤机重力脱水段再经过对辊压榨脱水，经除砂分离及污泥脱水后大部分砂质颗粒，当旋挖钻机在砂砾石层或中砂层掘进时，泥浆经除砂净化后已要求。

WFL系列打桩泥浆分离机（泥浆净化装置）是万泽锦达机械自主的泥浆处理设备，属于环保类高新性产品。首先采用机械，利用一个2层的高频振动脱水筛，将泥浆中的较大颗粒（>3mm）清理掉，剩余的泥浆利用渣浆泵或砂泵，打入水力旋流器进行固液分离，颗粒较细的泥浆处理通过水力旋流器上部溢流口进入沉淀池，加絮凝剂沉淀后，继续进入循环。颗粒较粗的泥浆，通过水力旋流器的下部出浆口进入高频振动脱水筛脱水，由出料口的固体物含水量小于18%，符合堆放和运输要求。

将振动筛分与旋流分离这两种不同的泥浆净化合理地结合在一起，形成一个对泥浆处理的闭路循环净化。设备自带变频调节电控柜对效果及电机可实现控制保护，泥浆脱水效率高，脱水固化效果，设备在设备管道及出泥口均做了防滑耐磨，大大增强设备的使用寿命，设备全密封，避免施工中对周边泥浆，实现了现场的干净整洁。泥浆处理设备是针对建筑工程、桥梁桩基工程、地下盾构工程及非开挖工程施工中运用的护壁泥浆所的一种泥浆净化处理机械。它可以有用的操控施工用泥浆的浆水，对泥浆中的固相颗粒进行固液别离，进步桩基成孔率，下降膨润土的用量下降造浆本钱。可完成泥浆废渣的环保运送与浆水排放，环保施工的现场要求。

产品优点：

1. 本设备采用液压压紧，电动控制，自动化程序高，操作简单，成熟，一般工人皆能操作使用，故障率低，后期方便。2. 本设备功率较低，一般就2-7个千瓦，用户后期使用成本低。3. 使用本设备处理污泥，加药或少量加药，可大大节省后期的使用成本。（场地大可多建沉淀池充分沉淀）4. 使用本设备处理污泥，污泥回收率达98，环保达标，处理后较一般脱水设备含水率更低10-20，节省后续的装运费用。可直接装车外运。5. 处理量大，单台设备每次成品可达2-8m³，处理泥浆量可达100方/时（依浓度定）或更高。6. 处理效率高，泥浆浓度高，单机出泥时间越短，快15-30分钟（指单台设备进泥浆到下泥巴一个完整流程的时间）。7. 处理效果好，处理中清水可直接随时回用或直接对外排放（无加药污染）。

适合于现代基础施工中采用泥浆护壁，循环钻进工艺的桩基工程、防渗墙工程、泥水平衡法盾构和顶管施工中泥浆的净化。使用该设备有利于控制泥浆指标、造孔和造孔工效、缩短清孔时间、泥浆净化回收、施工成本、卡钻事故、污染，是基础文明施工的设备之一。产品整机一体化程度高，面积小，结构合理。

泥浆处理设备作为现代基础施工中的一款环保型桩基辅机设备，正越来越多的应用在例如采用泥浆护壁工艺的旋挖钻施工，循环钻进工艺的桩基施工、连续墙施工、泥水平衡法盾构施工和泥水顶管施工等非开挖性桩基基础施工中。