

防腐型磁翻板液位计

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 防腐型磁翻板液位计 |
| 公司名称 | 江苏裕顺仪表有限公司 |
| 价格 | 1800.00/台 |
| 规格参数 | 适用范围:液体介质 连接方式:国标法兰 测量范围:350mm以上 |
| 公司地址 | 金湖县工二路15号（注册地址） |
| 联系电话 | 0517-86884789 15896194586 |

产品详情

防腐型磁翻板液位计适合用于高温、高压、耐腐蚀等场合，可就地显示和远程控制。液位计安装方式可选择侧装和顶装，衬四氟防腐型磁翻板液位计本体下端密封。

衬四氟防腐型磁翻板液位计简介：当衬四氟防腐型磁翻板液位计运行使用中，也许会有很多人担心衬四氟防腐型磁翻板液位计的防腐能力，特别是所测介质为腐蚀性较强介质更是让人担忧。那么衬四氟防腐型磁翻板液位计在投入运行中怎样来预防这种现象的发生。防腐磁翻板液位计主导管包括导管、上法兰、下法兰、两块衔接法兰、两只侧短节，导管以及两只侧短节悉数用聚四氟乙烯内衬，衔接法兰与导管选用直接焊接的方法，聚四氟乙烯内衬层直接从导管翻边到连接法兰上，衔接法兰与侧短节之间选用锥度密封。

磁翻板液位计适用和使用注意：防腐型磁翻板液位计是一种常用的测量液位的仪表，具有结构简单、使用方便、性能稳定、使用寿命长、便于安装维护等优点，并广泛运用于石油加工、食品加工、化工、水处理、制药、电力、造纸、冶金、船舶和锅炉等领域中的液位测量、控制与监测。但是在检测过程中，由于干扰因素的影响，磁浮球液位计会发生下面的故障问题，影响测量结果准确性，因此接下来我们对磁浮球液位计的故障问题进行了解一番：1、液位计投用一段时间后，呈现浮子难以浮起且浮子挪动不灵敏的状况。这根本上是由于磁性浮子上沾有铁屑或其他污物形成的。可先排空介质，再取出浮子，消弭磁性浮子上沾有的铁屑或其他污物即可。2、现场调校中偶然会发现浮子上下挪动不够灵敏。这大多是由于液位计装置不当惹起的，此时要留意上下法兰的中心能否在一条线上，能否与程度面垂直。普通来说，与程度面夹角最好不小于87度，假如偏向较大，可能会影响浮子的顺利挪动。3、选用本安型液位计时，特别要留意液位计与平安栅的阻抗能否匹配。4、磁浮球液位计调校正常，投用后发现浮子在某一位置呈现一段时间的“吸住”现象。这主要是液位计穿过钢制平台装置时，与钢板间隔过近产生的。因而，穿过钢制平台装置需求特别留意液位计连通管管壁与平台切割边线的间距。5、液位计运用过程中，假如输出信号产生频繁扰动或有干扰脉冲，就要检查信号电缆屏蔽层能否牢靠接地，工作接是电阻能否满足请求。6、液位计现场投用时，要特别留意应先翻开上部闸阀，后翻开下部闸阀。这是由于液位计连通管的底部装有维护浮子的止推弹簧，否则，大差压的作用可能撞碎浮子招致液位计无法运用。7、假如因

运输或其他缘由招致现场指示用的密闭玻璃管决裂，则可用国产玻璃管改换。但最好能抽真空。还要留意玻璃管能否垂直，以免影响指示器的指示。8、磁浮球液位计运用时特别要留意，千万不要用强磁铁在连通管外上下拉动浮子停止检查，否则会招致磁性浮子磁化而改动极性，以至会使浮子磁性削弱，致使难以正常工作。

磁翻板红白相间故障处理：磁翻板液位计在使用过程中经常会遇到一种的故障就是磁翻板红白相间的情况，分析存在着如下几种可能：外部面板的原因，使用时间长久后磁性翻球的间隙会积累灰尘、翻球的磁性会出现消磁、收到现场的振动面板的歪斜等原因有的翻球的轴会出现偏移和歪斜，造成翻球摩擦力过大致使无法与内部的浮子出现同步的翻转，当外部的面板多出出现翻球摩擦力过大时这种现象就特别的多。夹套磁翻板液位计内部的浮子由于内部脏污出现间断性卡阻，在一个液面出现卡阻，致使液面持续上升淹没浮子后，浮子瞬间出现跳跃性脱离卡阻面，造成外部面板来不及反映而出现红—白—红—白的现象，如果浮子本身粘附杂质较多，其会出现多点卡阻现象，在外部面板的表现就是多段红白相间的显示。内部浮子的磁性减弱与外部翻球翻转摩擦力的加大共同作用也会引起面板的颜色多段显示，此外还有固定面板的材料，很多现场维修或者对磁翻球进行保温时使用了铁丝固定，长久下来造成铁丝出现带磁现象引起铁丝周围的面板只是出现错误的磁性，引起面板的红白分布出现多段显示。更多是因为使用时间过久，造成翻板失磁造成的。意思就是浮子与翻柱磁力不匹配。

磁翻板液位计具体的现场校准步骤：(1) 首先要确定所测介质的密度，介质密度可以用标准密度计测量，磁翻板液位计也可以根据用户提供的具体资料查取，介质密度需记录备案，确保介质密度能够符合液位计使用说明书的要求。虽然理论上介质密度对液位计的示值有影响，但是实际使用中液位计的零位和满度值都可以通过电位器直接调整过来。(2) 其次要确定参考零点，a) 用游标卡尺测量连接管路内径D，磁翻板液位计在罐体上部确定一个标准液位的下尺点，如有条件，最好能够打磨成凹槽以免测深尺摆动，并作记号。b) 在罐内不带压力的状态下以手动方式往储罐内注水，当水位略高于液位计进水管时停止注水，磁翻板液位计打开下连接法兰口手动球阀E并松开罐体与被校液位计间的连接法兰F(不取下，使水流不过冲)

，直到管路中无涌动流时，关闭E，取下法兰，待罐内液体平稳时打开E，再待呈滴流状态，稳定1min(必要时可通过排水阀门排水，提高检测效率)。c)

磁翻板液位计用测深钢卷尺测量从测点到水面间的距离 h_a ，实际零位空高 $h_0 = h_a - D/2$ ，此状态即液位计测量零点。

衬四氟防腐型磁翻板液位计现场校准的实际意义按照国家检定规程的描述，2m

以下液位计需通过标准水箱装置进行检定，超过2m的还需用模拟法进行检定。但是受大量程磁翻板液位计本身尺寸的限制，衬四氟防腐型磁翻板液位计超过2m的液位计在实验室的安装存在问题，而规程对模拟检定方法又未作具体说明。磁翻板液位计能不能实现在线校准。归纳起来，需解决以下几个问题：(1) 液位计测量的介质密度范围往往较宽，一般为 $0.8 \sim 1.2\text{g/cm}^3$ ，密度对液位计测量误差的影响如何进行修正。(2) 衬四氟防腐型磁翻板液位计储液罐的安装不可能是绝对竖直的，那么如何选择测量标准器，怎么测将会显得非常重要。(3) 现场储罐就如同一个黑匣子，如何确定液位参照点进行校准是一个关键的问题。

磁性浮子液位计优势：对于一些大型食用油储罐也可使用侧装式磁性浮子液位计，虽然造价成本会高一点，但相对雷达液位计或超声波液位计来说，侧装式磁性浮子液位计更准确可靠。目前国内的雷达液位计、超声波液位计制造工艺虽然很成熟，但误报现象还是偶尔会发生的。以上所述这些都是侧装式磁翻板液位计应用于食用油加工行业的优势，食用油原料储罐、半成品存储、灌装车间等一系列的环节都会使用到侧装式磁翻板液位计。

磁耦合液位计桶槽外侧延伸管测量：1. 使用前应先用校正磁钢将零位以下的翻板置成红色，其它翻板置成白色；2. 如用户自行采用伴热管路时，必须选用非导磁材料，如紫铜管等。伴热温度根据介质情况确定；3. 介质内不应含有固体杂质或磁性物质，以免对浮子造成卡阻；4. 磁耦合液位计的安装位置，应避开或远离物料介质进出口处，避免物料流体局部区域的急速变化，影响液位测量的准确性；5. 磁耦合液位计本体周围不容许有导磁物质接近，禁用铁丝固定，否则会影响磁翻板液位计的正常工作。6. 打开底

法兰，装入磁性浮子（注意：重端带磁性一端向上，不能倒装。）；7.调试时应先打开上部引管阀门，然后缓慢开启下部阀门，让介质平稳进入主导管，观察磁性红白球翻转是否正常，然后关闭下引管阀门，打开排污阀，让主导管内液位下降，据此方法操作三次，确属正常，即可投入运行；8.对超过一定长度（普通型>3米、防腐型>2米）的液位计，需增加中间加固法兰或耳攀作固定支撑，以增加强度和克服自身重量；9.应根据介质情况，不定期清洗主导管清除杂质；10.磁翻板液位计安装必须垂直，磁翻板液位计与容器引管间应装有球阀，便于检修和清洗；11.当配有远传配套仪表时需做到如下几条：a) 应使远传配套仪表紧贴液位计主导管，并用不锈钢抱箍固定（禁用铁质）；b) 远传配套仪表上感应面应面向和紧贴主导管；c) 远传配套仪表零位应与液位计零位指示处在同一水平线上；d) 远传配套仪表与显示仪表或工控机之间的连线最好单独穿保护管敷设或用屏蔽二芯电缆敷设；e) 接线盒进线孔敷设后，要求密封良好，以免雨水、潮气等侵入而使远传配套仪表不能正常工作，接线盒在检修或调试完成后应及时盖上。

防腐型磁翻板液位计液位信号报警

防腐型磁翻板液位计液位信号报警液位控制开关以捆绑的形式固定在UHZ型磁翻板液位计的外侧，使其处于液位计同一磁场系统中，当磁性浮子随液位上下移动时，对应液位位置的干簧管受浮子内磁场的作用吸合，通过转换模块将变化的信号转换成无源开关信号输出，若是新型的报警开关还能将引信号保持，直到返回感应信号到达时才释放，因此可方便地与各类仪表配套使用，从而达到控制及报警的目的。