

直径800mm直缝钢管 地铁钢支撑专用钢管生产厂家

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 直径800mm直缝钢管 地铁钢支撑专用钢管生产厂家 |
| 公司名称 | 沧州华广管道装备有限公司 |
| 价格 | 4030.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:华广 型号:800*20 产地:沧州 |
| 公司地址 | 盐山县五里窑鹏飞机械西100米 |
| 联系电话 | 15230793666 |

产品详情

直缝钢管按生产工艺可分为高频直缝钢管和埋弧焊直缝钢管。埋弧焊直缝钢管按其不同的成型方式又分为UOE、RBE、JCOE钢管

等。下面介绍常见的高频直缝钢管和埋弧焊直缝钢管的成型工艺。

直缝钢管

用易于焊接0317标准型号6012及钢母755软钢共同制造。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，对表面质量有一定要求，通常交

货长度为4-10m，常要求定尺（或倍尺）交货。焊管的规格用公称口径表示（毫米或英寸）公称口径与实际不同，焊管按规定壁

厚有普通钢管和加厚钢管两种，钢管按管端形式又分带螺纹和不带螺纹两种。

埋弧焊直缝钢管采用的焊接工艺为埋弧焊技术，采用填充物焊接，颗粒保护焊剂埋弧。生产的口径可以达到1500mm,LSAW是埋弧

焊直缝钢管的英文简称，埋弧焊直缝钢管的生产工艺有JCOE成型技术、卷制成型埋弧焊技术。当口径较大时可能用两块钢板进

行卷制，这样会形成双焊缝的现象。可以执行的标准GB/T3091-2008低压流体钢管生产标准，GB/T9711.1-2-1997石油天然气钢

管生产使用标准，还可以执行美国API 5L 管线钢管执行标准。生产材质：Q195A-Q345E；245R；Q345QA-

D ; L245-L485 ; X42-

X70。承压参数主要有 $2ST/T$

，S为屈服强度，T为壁厚。埋弧焊已经发展成为，有双丝埋弧焊，还有多丝埋弧焊，效率更进一步提高。