

国标埋弧焊直缝钢管 沧州华广 大量销售

产品名称	国标埋弧焊直缝钢管 沧州华广 大量销售
公司名称	沧州华广管道装备有限公司
价格	4030.00/吨
规格参数	品牌:华广 型号:630*12 产地:沧州
公司地址	盐山县五里窑鹏飞机械西100米
联系电话	15230793666

产品详情

埋弧焊（含埋弧堆焊及电渣堆焊等）是一种电弧在焊剂层下燃烧进行焊接的方法。其固有的焊接质量稳定、焊接生产率高、无弧光及烟尘很少等优点，使其成为压力容器、管段制造、箱型梁柱等重要钢结构制作中的主要焊接方法。近年来，虽然先后出现了许多种高效、优质的新焊接方法，但埋弧焊的应用领域依然未受任何影响。

国标埋弧焊直缝钢管

采用的焊接工艺为埋弧焊技术，采用填充物焊接，颗粒保护焊剂埋弧。生产的口径可以达到1500mm,LSAW是埋弧焊直缝钢管的英文简称，埋弧焊直缝钢管的生产工艺有JCOE成型技术、卷制成型埋弧焊技术。

当口径较大时可能用两块钢板进行卷制，这样会形成双焊缝的现象。可以执行的标准GB/T3091-2008低压流体钢管生产标准，GB/T9711.1-2-1997石油天然气钢管生产使用标准，还可以执行美国API 5L 管线钢管执行标准。生产材质：Q195A-Q345E；245R；Q345QA-D；L245-L485；X42-X70。承压参数主要有2ST/T，S为屈服强度，T为壁厚。埋弧焊已经发展成为，有双丝埋弧焊，还有多丝埋弧焊，效率更进一步提高。

。