

供应Q345B直缝钢管 大口径直缝钢管 诚信经营 质量可靠

产品名称	供应Q345B直缝钢管 大口径直缝钢管 诚信经营 质量可靠
公司名称	沧州华广管道装备有限公司
价格	4050.00/吨
规格参数	品牌:华广 型号:1020*20 产地:沧州
公司地址	盐山县五里窑鹏飞机械西100米
联系电话	15230793666

产品详情

钢管焊缝的外毛刺应清除，剩余高度应不大于0.5mm。

根据需方要求，经供需双方协商，并在合同中注明，钢管焊缝内毛刺可清除。焊缝的内毛刺清除后，剩余高度应不大于1.5mm；当壁厚不大于4mm时，清除内毛刺后刮槽深度应不大于0.2mm；当壁厚大于4mm时，刮槽深度应不大于0.4mm。

6.2 埋弧焊钢管的焊缝余高

当壁厚不大于12.5mm时，超过钢管原始表面轮廓的内、外焊缝余高应不大于3.2mm；当壁厚大于12.5mm时，超过钢管原始表面轮廓的内、外焊缝余高应不大于3.5mm。焊缝余高超高部分允许修磨。

7 错边

对电阻焊钢管，焊缝处钢带的径向错边不允许使用两侧的剩余厚度小于壁厚的90%。

对埋弧焊钢管，当壁厚不大于12.5mm时，焊缝处钢带边缘的径向错边应不大于1.6mm；当壁厚大于12.5mm时，焊缝处钢带边缘的径向错边应不大于钢管壁厚的0.125倍。

8 钢带对接焊缝

螺旋缝埋弧焊钢管允许有钢带对接焊缝，但钢带对接焊缝与螺旋缝的连接点距管端的距离应大于150mm，当钢带对接焊缝位于管端时，与相应管端的螺旋焊缝之间至少应有150mm的间隔。

