

全自动货架数控冲孔机 货架数控冲孔机 全自动冲床

产品名称	全自动货架数控冲孔机 货架数控冲孔机 全自动冲床
公司名称	佛山市坚城五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号
联系电话	13823457264

产品详情

展示架数控冲孔机

展示架数控冲孔机油压系统

- 1.工作压力无段调整，油压回路采用零负载设计，自动货架数控冲孔机，搭配低极数频率设计之油泵马达，有效降低噪音声响，进而增加马达效能及寿命。
- 2.油缸下降作动时，采用快速转慢速之油压差动式回路设计.高速下降、低速加工、高速回升之特性，货架数控冲孔机，增进冲孔时工件成型之稳定性，除增进作动速度更能有效降低马力负载以利电力节省。
- 3.采用伺服马达作动，收送料速度可设定调整快、增加产量。
- 4.夹料油缸挟持力足，由伺服马达推式送料，工作定位不脱落，稳定性高。

适用范围:方管、长方管、圆管冲孔。

行业知识技术指标和产品质量标准:

主要技术指标如下:

——抗油污、水汽、高温、高寒环境，可工作于全国各地;

——模具采用加粗氮化处理导柱，模具刃口材质采用SKH-9钨钼高速钢，寿命大于10万次(冲铝材建议用煤油冷却刃口，以防铝屑粘刃口导致模具损坏);

——冲孔速度每分钟达到80次。

——送料***快线速度56米/分钟。

——***长加工料长6000MM。

——孔距精度 $\pm 0.15\text{MM}$ 。

——冲孔压力15吨。(冲直径16.5MM孔，10MM厚铝板，抗剪强度按200MPa计算，需要理论压力为10.36吨)。

——孔距精度 $\pm 0.15\text{MM}$ 。

使用说明:上门安装指导。

镀锌护栏液压冲床

镀锌护栏液压冲床我们自从冲孔行业打造了已有十几年的开发经验，货架自动打孔机设备每一个部件都是我们公司自己研发出来的，包括模具，液压系统，控制电箱，货架数控冲孔机定制，油缸，设计，组装等全部一条龙为大家服务。我们的机械机架采用A3钢板组成为一台自动线的形状，采用先进的台湾控制技术PLC伺服驱动器控制整台的自动化冲孔机流程。模具采用DC53材质通过真空出来10保用。货架冲孔机厂家设备优势：我们的设备在整个市场是最有优势的机器，镀锌护栏自动冲孔设备，不管是哪个功能特点上都有很大的突破，机械具有自动送料-自动冲孔--自动成型--自动完成冲孔工作。

我公司是专业为防盗门厂家提供各种专用设备及自动化生产、设计、制造以及相关的技术咨询服务。E:送料方式:采用气动夹紧工件自动拖料后,按孔距自动向外送料冲孔,送料电机选用法国施耐德伺服电机配套精密伺服电机专用减速器送料。我们拥有专业的设计，技术开发人员。制造

设备先进、工艺精良。特别是我公司生产的液压高速冲床机，组合式冲床更受到各防盗门厂家的欢迎。使用组合式冲床可以大大减少员工。两人操作

每分钟可以冲门面，框3张以上。具有占地面积小，生产效率高，操作人员少的优点。是防盗门行业理想的选择，我公司是专业为防盗门厂家提供

各种专用设备及自动化生产、设计、制造以及相关的技术咨询服务。我们拥有专业的设计，技术开发人员。制造设备先进、工艺精良。特别是我公司

生产的门面自动洗纸机，组合式冲床更受到各防盗门厂家的欢迎。组合式冲床可以大大减少员工。两人操作每分钟可以冲门面，框3张以上。具有占

地面积小，生产效率高，全自动货架数控冲孔机，操作人员少的优点。是防盗门行业理想的选择。

不锈钢加工市场得到非常热烈的欢迎防盗窗冲孔机、防盗窗冲孔、防盗窗打孔
不锈钢管材冲孔机我公司开发的新一代液压高速防盗网冲孔机在不

锈钢加工市场得到非常认同的。与传统的手压机和台钻相比，无论在结构和性能上都有极大地突破。液压高速防盗网冲孔机一人一天可以冲孔

400-500平方防盗网主要生产液压高速冲孔设备。从机械设备的生产到模具自主的研发，都令客户非常满意。目前开发有不锈钢管（方管、圆管）、

镀锌、彩钢、铁管、铝合金、货架等冲孔设备。可为客户量身制作自动化、半自动化冲孔设备。精湛的

技术遥遥国内，整机采用减速箱传动方式，

外型美观大方，操作方便，无噪音，板材冲出效果平整，没有毛刺，大能冲实际厚度0.8-1.5mm的不锈钢管材。

全自动货架数控冲孔机-货架数控冲孔机-全自动冲床由佛山市坚城五金制品有限公司提供。佛山市坚城五金制品有限公司（www.bmlink.com）在工业制品这一领域倾注了无限的热忱和热情，坚城五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：严先生。产品一贯采用厂家直销的方式销售，规律的经营给予了众多消费者们便捷通道。