

常压搪瓷罐 搪瓷罐 程明化工

产品名称	常压搪瓷罐 搪瓷罐 程明化工
公司名称	山东程明化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区西八路南首
联系电话	13964370996

产品详情

小编提示您开端实验前按以下步骤查看操作反响釜控制仪温控仪表。

一：开机查看参数CTRL，假设此参数数值 = 1，那么仪表没有整定过，常压搪瓷罐，可以根据一下步骤整定。

假设此参数 = 3，那么仪表曾经整定过，需求把此参数改为1。

二：整定可以用水升温整定，普通加水为您所运用反响釜容积的2/3（留意不要超压）

三：看完上述参数后，返回显现界面，根据反响釜实验恳求设定温度设定值，假定设定值为X。

开端升温（中间过程不能中缀，假设呈现不测情况中缀实验，那么必需等高压釜内温度降到常温才干开端下一次整定）。

当丈量值 = $X * 80\%$ 时，搅拌搪瓷罐，按住移位键 2秒钟，设定值窗口开端交替显现设定值和AT字样。

反响釜仪表开端整定，当中止交替显现时，整定终了，整定终了后让仪表稳定一段时间，便可在下次作实验时运用。

下面为大家介绍一下搪玻璃反应釜搪瓷反应釜加料运行放料注意事项：

首先，搪瓷搪玻璃反应釜在加料时要特别小心，搪瓷罐，应尽量避免空罐加热料或者热罐加冷料，过大的温差冲击对于搪瓷的性能有一定影响，同时应该确保不会让任何坚硬固体物体调入釜内，对于非必须加入大块硬质物料，应粉碎后加入。

其次，搪瓷搪玻璃反应釜在运转过程中应该注意，通过夹套对设备进行升温时，要徐徐加压升温。要预先通入0.1MP的压力，保持一刻钟后，再缓缓通入蒸气达操作压力。反应釜设备运转中，要注意法兰、接盘、人孔及填料箱的密封情况，如发现泄漏应立即采取措施。

山东程明化工设备有限公司和您一起分享搪瓷反应釜“急救药匣”--故障及其处理

- 1、故障：密封面处出现泄漏。原因：螺杆螺纹松动；密封面损伤。方法：将螺杆重新上紧；重新修磨抛光密封面。
- 2、故障：阀门处出现泄漏。原因：阀杆（针）、阀口密封面损伤。方法：维修、更换阀杆（针）、阀口。
- 3、故障：外磁钢旋转，内磁钢不转，电机电流减小。原因：釜内温升过高，冷却循环不畅，内磁钢因高温褪磁，加氢反应，加工搪瓷罐，内磁钢套有裂纹，内磁钢膨胀。方法：通知供货商，重新更换内磁钢。
- 4、故障：磁力耦合传动器内有摩擦的噪音。原因：轴套、轴承磨损，间隙过大，内磁钢转动出现跳动。方法：与供货商联系，更换轴承、轴套。
- 5、故障：搪瓷层脱落与裂纹。原因：我们在运输过程中要避免震动和外力撞击，在使用中不要加入颗粒物，即使加入最好不要搅拌，以免造成搪瓷面的损坏。方法：如有搪瓷脱落和出现裂纹，要马上用（劲素成）JS916进行修补，防止溶剂对反应釜金属体的腐蚀而造成不必要的停产和设备的报废。

常压搪瓷罐-搪瓷罐-程明化工(查看)由山东程明化工设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东程明化工设备有限公司（www.cmchemical.net）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!