

废气处理工程公司 废气处理 程明化工

产品名称	废气处理工程公司 废气处理 程明化工
公司名称	山东程明化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区西八路南首
联系电话	13964370996

产品详情

vocs低温催化氧化技术

催化混合处理

随着工业工艺的不断发展和优化，大部分VOCs污染源倾向于排放低浓度VOCs。在这种情况下，传统技术是不合理的，且每个工业污染源中存在多种VOCs。因此，所涉及的VOCs种类会相互竞争催化氧化；进而不完全氧化导致去除率低和副产物。[4]由于VOCs在物流中的多样性和复杂性，通过单一的技术将它们全部清除是不现实的。目前，催化与吸附浓缩、臭氧氧化等相结合的技术更为有效和合适。

1.3.1 吸附浓缩催化氧化

吸附浓缩催化技术是一种良好的低浓度VOCs污染解决方案。通过连续吸附和解吸，得到较高浓度的VOCs，使后处理更节能。混合吸附浓缩催化技术具有吸附和氧化的优点，且避免了饱和吸附剂的频繁处置和单一技术无法解决的高能耗。[5]

1.3.2 臭氧氧化催化

由于VOCs污染物在气体环境中稳定性差，单次臭氧氧化很难使其完全氧化为CO₂和H₂O。使用臭氧作为预处理可与普通催化技术产生协同效应。[5]在工程中，臭氧氧化过程中产生有害副产物尤为令人关注，研究制备了钴锰复合氧化物催化剂，废气处理工程公司，在室温下于O₃去除甲醛，在微量O₃浓度下达到80.2%的甲醛去除效率。[6]这种臭氧氧化与催化或光催化氧化结合的混合处理比单体处理更有效、更环保。

制药厂挥发性有机废气处理方法

典型的VOCs处理技术

3.1 吸附工艺技术

该吸附技术是指吸附剂通过物理结合的方式或化学反应的方式对有害物质进行吸附，进而达到净化废气的目的。该技术在有机废气浓度较低时使用具有较好的效果，但是不宜直接用该技术处理高浓度有机废气，可以在冷凝等方式处理后，再使用该技术对废气进行净化。在吸附过程中，吸附剂、设备、工艺、再生等都是其关键控制点。目前在VOCs净化过程中常用的吸附剂有无机和有机吸附剂两类，吸附剂应选择有巨大的表面积、良好的选择性、较强的再生性、较好的热稳定性以及化学稳定性、较大的吸附容量等等。目前市场上的吸附剂种类较多，常用的有活性炭、分子筛沸石等。

吸附法对有机废气的净化较为彻底。在不使用深冷、高压的手段下，可达到对有机成分回收利用的目的，且该方法无论是设备还是操作都比较简单，废气处理工艺，具有较高的自动化程度，不会造成二次污染。

活性炭吸附工艺的优点适用于处理各种低浓度的污染物。在实际应用中，活性炭的优点为：低价、低耗能、经济、耐酸碱、耐热以及具有很高的化学稳定性，而且活性炭在使用过程中操作十分简便，只需要与空气相接就可以发挥作用。但是活性炭也存在一定的缺点，比如吸附量较小，在使用过程中容易出现饱和的现象；对于吸附剂的消耗比较大，且吸附能力不强，使用一定的时间后会使得吸附量变小，废气处理，甚至失去吸附能力。另外，吸附时存在吸附的专一性问题，对混合气体，吸附性会减弱，存在被吸附物质的分子直径与活性炭孔径不匹配而导致的脱附现象。

3.2 吸收工艺技术

3.3 洗涤法工艺技术

3.4 冷凝工艺技术

目前市面上常见的废气处理设备有：活性炭吸附设备、催化燃烧设备、低温等离子处理设备、喷淋塔设备、光催化氧化废气处理设备、生物除臭设备、分子筛转轮蓄热焚烧废气处理设备。

吸附设备（活性炭吸附设备）：

该设备主要是处理有机废气跟恶臭气体，其原理是利用活性炭表面上存在的未平衡跟未饱和的分子引力吸附气体分子，当废气中的污染物被吸附到固体表面就达到了污染物跟空气的分离净化效果。

低温等离子废气处理设备：

该技术是利用污染物在外加电场的作用下，介质等离子体放电产生的大量电子会轰击污染物，让污染物产生电离、解离、激发等反应，然后转化成简单的小分子安全物质，让有害物质变为无毒无害或者低毒物质，从而达到净化废气的效果。

光催氧化废气处理设备：

利用光氧化跟光微波产生的高强度紫外线直接照射污染物分子，工业VOCs有机废气处理设备厂，使污染物分子被打断分子链产生裂解、结构改变，将高分子污染物质分解为无害的二氧化碳或者水，以此来完成废气的净化目的。

另外目前存在多种有机废气的处理工艺，如：冷凝法、吸收法、燃烧法、催化法、吸附法、生物法和等离子法等。

废气处理工程公司-废气处理-程明化工(查看)由山东程明化工设备有限公司提供。山东程明化工设备有限公司(www.cmchemical.net) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！