

足踏式精密交流单点点焊机

产品名称	足踏式精密交流单点点焊机
公司名称	镇江市美华机电产品有限公司
价格	.00/个
规格参数	频段:高频 控制方式:自动 焊接方式:储能式
公司地址	镇江市润州区蒋乔镇乔家门社区
联系电话	0511-85272051 13951280566

产品详情

频段	高频	控制方式	自动
焊接方式	储能式	驱动形式	气动
动力形式	超声波	焊接原理	对焊
作用对象	金属	作用原理	逆变
电流	交流		

本机系单点点焊机，配备采用cpu芯片技术的交流脉冲焊接控制器，实行对焊接时间和电流的精密控制，可对较细薄的金属材料实施穿透熔化焊接，可广泛应用于电池，电子器件，精密仪表，低压电器及轻工，家电各行业。

设备主要技术参数:

规格型号	pm03	pm05	pm08	pm16
额定容量	3kva	5kva	8kva	16kva
输入电压	220v/50hz			
焊接时间	1/2~99周波	1/2~99周波	1/2~99周波	1/2~99周波
焊接热量	0~999	0~999	0~999	0~999
焊接能力(不锈钢)	0.6+0.6mm	0.8+0.8mm	1.0+1.0 mm	1.5+1.5mm
电源电压波动补偿	电源电压波动 ± 10%以内，焊接电流波动 ± 2%以内			
电极行程	15mm	15mm	15mm	30mm
电极臂间距	68~83mm	68~83mm	68~83mm	120~150mm
电极臂伸出长度	68mm	68mm	68mm	430mm
电极压力	30~180n	30~180n	30~180n	600n~1500n
重量	60kg	78kg	85kg	180kg