

金属冷拔 青州金属冷拔厂 金属冷拔图片

产品名称	金属冷拔 青州金属冷拔厂 金属冷拔图片
公司名称	山东青州金属冷拔厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市309国道376公里处
联系电话	18769772345 18769772345

产品详情

冷拔圆钢是一种新型高技术节能产品。近年来，采用本项技术生产的冷拔圆钢已广泛地应用于国内液压、气动缸，煤炭井下支架（支柱），金属冷拔图片，石油泵管，千斤顶等制造领域。

冷拔圆钢经过穿孔机穿孔变成毛管，毛管经过酸洗，磷化等表面处理上冷拔机，冷拔(一般最多只能2道冷拔)以后进行热处理，在经过矫直就是成品管了. 一般口径小的管子需要经过3道和3道以上的冷拔，这种情况下，在经过第2道冷拔以后需要退火，再重新上冷拔机.换句话说，拔两次就需要进行一次热处理，以软化钢管和均衡钢的组织结构. 普通材质的冷拔钢管的口径都在60mm以下.

冷拔方钢的硬度

硬度指标：金属材料抵抗硬的物体压陷表面的能力，称为硬度。根据试验方法和适用范围不同，硬度又可分为布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度、肖氏硬度、显微硬度和高温硬度等。对于冷拔方钢一般常用的有布氏、洛氏、维氏硬度三种。

冷拉圆钢和其他圆钢都有哪方面的区别

- (1) 冷拉圆钢的精度要高于普通的冷拉扁钢，因为其材质是经过“调质”处理的，所以直接用来当做轴，不需要再进行任何加工处理了，而普通的圆钢是达不到的。
- (2) 在表面光洁度上，冷拉圆钢是要好于普通的圆钢的。

冷拔钢管是钢管的一种，金属冷拔采购，热轧钢管用连铸板坯或初轧板坯作原料，金属冷拔，经步进式加热炉加热，然后在进行高压水除鳞进入粗轧机，把粗轧料切头、尾、再进入精轧机，实施计算机控制轧制，终轧后即经过层流冷却和卷取机卷取、成为直发卷。

直发卷的头、尾往往呈舌状及鱼尾状，金属冷拔销售，厚度、宽度精度较差，边部常存在浪形、折边、塔形等缺陷。

其卷重较重、钢卷内径为760mm。(一般制管行业喜欢使用。)将直发卷经切头、切尾、切边及多道次的矫直、平整等精整线处理后，再切板或重卷，即成为：热轧钢板、平整热轧钢卷、纵切带等产品。

金属冷拔-青州金属冷拔厂-金属冷拔图片由山东青州金属冷拔厂提供。金属冷拔-青州金属冷拔厂-金属冷拔图片是山东青州金属冷拔厂（www.qzlengba.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周建。