

烫金板 须江橡胶优质选择 白色热转印烫金板厂家

产品名称	烫金板 须江橡胶优质选择 白色热转印烫金板厂家
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

烫金板义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊在使用过程中有哪些常见的故障？

胶辊在使用过程中常因异物造成表面划伤或硌伤，若继续使用，会对纸张质量造成影响（造纸胶辊）。传统解决方法需更重新包胶，但操作较为繁琐。随着技术的发展，西方国家针对胶辊表面损伤问题多使用高分子复合材料，应用较为成熟的有美国福世蓝（1st line）技术体系。由于材料具有出色的粘着力，耐磨性能和抗拉性能，可根据胶辊不同的表面硬度，选择不同的修复材料，做到免拆卸维修。较传统方法修复费用更低、时间更短，在国内维修胶辊的过程应用中也逐步走向成熟。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

烫金板义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享生产车间更换胶辊胶圈对胶辊胶圈质

很多纺纱厂胶辊胶圈处理室为纺纱车间不同品种准备了不同的备用胶辊胶圈便于中夜班更换，但是没有考虑到不同生产品种对胶辊胶圈的消耗程度不同，红色烫金板价格，也没有考虑胶辊胶圈在磨砺次数、

厚度、硬度方面相差较大时，更换胶辊胶圈会造成棉纱质量存在较大偏差和变异，严重影响棉纱质量，导致质量投诉。适当的对较大规模生产车间减少棉纱品种的多样性生产、严格执行大车间纺纱机台区域管理控制、建立严格统一的标准化胶辊胶圈损伤和损坏更换模式、加强设备维护与保养、强化纺纱胶辊胶圈的检查与交接班是减少纺纱厂生产车间胶辊胶圈乱象的zhong点。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

烫金板义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，红色烫金板规格，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊结构选用误区

胶辊结构的选择，一般根据成纱质量要求、加压量大小、成本等因素综合考虑。

胶辊结构一般有单层(现在已经淘汰)、双层、铝

衬管和多层四种。多层目前市面仅见欧瑞康公司研

制的一种胶辊，主要是为了增加胶辊弹性，在靠近铝层包覆一层薄薄的邵尔A硬度为62度的丁jing橡胶，外层再使用邵尔A硬度65度或者75度的橡胶包覆。在选用过程中，成纱质量要求高时使用铝衬管，其余使用双层；耐压要求高时使用铝衬管，耐压要求低则使用双层。

结构选用误区主要体现在两个方面，要么是全部使用双层胶辊，要么是全部使用铝衬管胶辊，白色热转印烫金板厂家，而不是根据企业实际要求进行选择。这种错误认识主要缘于未能把握结构选用原则。

理论上讲，铝衬管胶辊和双层胶辊各有优势，铝衬管胶辊的耐压性、稳定性和制作的简便性等都要优于双层胶辊，但价格则比双层胶辊高一些。由于双层胶辊的走熟期较长，套差大而存在内应力，容易老化中凹，因此我们一般推荐使用铝衬管胶辊，但对质量要求不高或者后胶辊，烫金板，出于成本考虑还是选用双层胶辊更为适合。

对策：按企业实际情况，从成纱质量要求、加压状况及成本等方面综合考虑选用胶辊。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

烫金板-须江橡胶优质选择-白色热转印烫金板厂家由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。义乌市须江橡胶制品有限公司(<https://shop1468947092746.1688.com>) 是从事“橡胶制品加工、批发；包装材料、工艺品、日用百货、玩具批发。”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：蒋江伟。