

# 托盘砂光机 山东托盘砂光机 高密博艺木工机械专业制造

产品名称	托盘砂光机 山东托盘砂光机 高密博艺木工机械专业制造
公司名称	高密市博艺木工机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市朝阳街道邱家洼村委北首
联系电话	15553630513

## 产品详情

### 砂光机的清洁与保养

机器的首要生命就是保养，一台机器要想正常的运转首先要做到的就是保养与维护，以下几条是一定要做的：

#### 一、清洁

固定期间的清洁工作：

每日

- 清洁集尘管及集尘罩。
- 清洁压板及压料轮...使用硬刷子及抹布。
- 清洁输送带 · 排放空压滤水器内的水。
- 清洁电眼镜面...使用镜片清洁剂及软棉布擦拭。
- 清洁机械内部及四周堆积的粉尘。

每星期

- 清洁工作台升降螺杆及链条上的粉尘。

#### 二、维护及保养

- 安全系统 启动机器前，务必测试所有的安全开关是否正常。

每星期检查及测试刹车系统，托盘砂光机，避免“紧急停止”无法执行。

- 主马达传动皮带 适当的调整将可增加皮带的传动效率及适用寿命，以下为检查时间的参考：
- 一次检查：新机开始使用或更换新品后4小时
- 第二次检查：间隔前次检查后1天
- 第三次检查：间隔前次检查后3天
- 第四次检查：间隔前次检查后5天
- 第五次检查：间隔前次检查后7天
- 之后的检查：每隔一周

### 三、零部件检查

- 输送带

机器在使用一段时间后，输送带必定有一定程度的磨损。若磨损程度影响到砂光品质，此时必须使用粒号40或60砂纸，将输送带作整平磨研。假如带子已经过数次研磨且凸起的花纹已近似完全损耗时，建议更换新品。

- 橡胶轮

当橡胶轮有轻微磨损时，可利用一具厚度且平坦的木板（W：至少300mm × L：相当于工作台宽度），贴粘粒号60砂纸于上，进行胶轮表面校正研磨。

### 砂光机的清洁与保养

机器的首要生命就是保养，山东托盘砂光机，一台机器要想正常的运转首先要做到的就是保养与维护，以下几条是一定要做的：

#### 维护及保养

- 安全系统 启动机器前，务必测试所有的安全开关是否正常。

每星期检查及测试刹车系统，托盘砂光机价格，避免“紧急停止”无法执行。

- 主马达传动皮带 适当的调整将可增加皮带的传动效率及适用寿命，以下为检查时间的参考：
- 一次检查：新机开始使用或更换新品后4小时
- 第二次检查：间隔前次检查后1天

- 第三次检查：间隔前次检查后3天
- 第四次检查：间隔前次检查后5天
- 第五次检查：间隔前次检查后7天
- 之后的检查：每隔一周

## 高密博艺木工机械托盘砂光机故障排除

### 1、机器突然停止

- a、砂带控制限位保护故障或动作---检查修复调整砂带控制系统，旋转控制旋钮复位后重新启动机器。
- b、机内粉尘过大---改善吸尘效果使机内粉尘减少。
- c、砂削量过大---适当减少砂削量
- d、砂带品质太差---更换砂带
- e、气源压力不稳定---改善气源压力

### 2、砂带走带失常扭曲破损

- a、砂带左右位移行程过大、过小或位置不中心---调整光电开关位置，托盘砂光机厂家，使砂带运行在中心线上，左右位移距离10-20mm。
- b、砂带左右移动速度不均匀---调整手轮使砂带移动均匀。
- c、砂光辊与张紧辊磨损严重---更换修复砂光辊与张紧辊。
- d、砂削量过大或砂带太差---减小砂削量，更换质量好的砂带

托盘砂光机-山东托盘砂光机-高密博艺木工机械专业制造由高密市博艺木工机械厂提供。高密市博艺木工机械厂（[www.gmbymgjx.com](http://www.gmbymgjx.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！