

Q235B材质直缝钢管 609直缝钢管生产厂家

产品名称	Q235B材质直缝钢管 609直缝钢管生产厂家
公司名称	沧州华广管道装备有限公司
价格	4050.00/吨
规格参数	品牌:华广 型号:609*16 产地:沧州
公司地址	盐山县五里窑鹏飞机械西100米
联系电话	15230793666

产品详情

直缝钢管按生产工艺可分为高频直缝钢管和埋弧焊直缝钢管。埋弧焊直缝钢管按其不同的成型方式又分为UOE、RBE、JCOE钢管

等。下面介绍常见的高频直缝钢管和埋弧焊直缝钢管的成型工艺。

直缝焊管使用Si-Ca和Si-Al-Ba两种不同脱氧剂时，在浇铸过程中钢液都发生明显的二次氧化，但Si-Al-Ba脱氧钢液二次氧

化更为严重。

锻材中夹杂物组成和铝类夹杂物含量相差较大，使用Si-Al-Ba脱氧时锻材中夹杂物以块状和链状氧化铝为主，直缝焊管使

用Si-Ca脱氧时锻材中夹杂物主要为条状硅锰铝酸盐复合夹杂物;Si-Ca合金脱氧锻材中铝类夹杂物的含量要少于Si-Al-Ba合金脱

氧。

埋弧焊直缝钢管成型工艺流程

高频焊接工艺

直缝焊接钢管是通过高频焊接机组将一定的规格的长条形钢带卷成圆管状并将直缝焊接而成钢管。钢管的形状可以是圆形的，

也可以是方形或异形的，它取决于焊后的定径轧制。焊接钢管的材料主要是：低碳钢及 σ_s 300N/mm²、 σ_s 500N/mm²的低合金钢或其他钢材。

直缝钢管高频焊接的生产工艺流程如下：