

供应双面埋弧焊直缝钢管 直缝钢管生产厂家

沧州华广管道装备有限公司

产品名称	供应双面埋弧焊直缝钢管 直缝钢管生产厂家 沧州华广管道装备有限公司
公司名称	沧州华广管道装备有限公司
价格	4050.00/吨
规格参数	品牌:华广 型号:159*6 产地:沧州
公司地址	盐山县五里窑鹏飞机械西100米
联系电话	15230793666

产品详情

埋弧焊直缝钢管采用的焊接工艺为埋弧焊技术，采用填充物焊接，颗粒保护焊剂埋弧。生产的口径可以达到1500mm,LSAW是埋弧

焊直缝钢管的英文简称，埋弧焊直缝钢管的生产工艺有JCOE成型技术、卷制成型埋弧焊技术。当口径较大时可能用两块钢板进

行卷制，这样会形成双焊缝的现象。可以执行的标准GB/T3091-2008低压流体钢管生产标准，GB/T9711.1-2-1997石油天然气钢

管生产使用标准，还可以执行美国API 5L 管线钢管执行标准。生产材质：Q195A-Q345E；245R；Q345QA-D；L245-L485；X42-

X70。承压参数主要有2ST/T

，S为屈服强度，T为壁厚。埋弧焊已经发展成为，有双丝埋弧焊，还有多丝埋弧焊，效率更进一步

提高。

综述

直缝钢管按生产工艺可分为高频直缝钢管和埋弧焊直缝钢管。埋弧焊直缝钢管按其不同的成型方式又分为UOE、RBE、JCOE钢管

等。下面介绍常见的高频直缝钢管和埋弧焊直缝钢管的成型工艺。

