

PLA美国NatuerWorks 2003D

产品名称	PLA美国NatuerWorks 2003D
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	美国PLA:2003D
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

聚乳酸（PLA）概述

聚乳酸全名为Poly Lactic Acid（PLA），又名玉米淀粉树脂，学名为Poly Lactide,是一种丙交酯聚脂。聚乳酸为一多用途可堆肥的高分子聚合物，完全由植物中萃取出淀粉，经过发酵、去水、聚合等过程制造而成，无毒性。聚乳酸（PLA）作为可降解材料体现出它的优势，它具有良好的生物兼容性和生物降解性，且来源于由可再生能源农副产品制得的乳酸，是比较有前途的合成类可生物降解的高分子材料。PLA的优点：1. 机械性能及物理性能良好。聚乳酸适用于多种加工方法，加工方便，应用十分广泛。同时具有良好的抗拉伸强度及延展度，聚乳酸也可以各种普通加工方式生产。

2.生物相容性与可降解性良好。3.聚乳酸也拥有良好的光泽度和透明度。4.聚乳酸（PLA）薄膜具有良好的透气性、透氧性及透二氧化碳性，它也具有隔离气味的特性。聚乳酸是一具有优良抑菌及抗霉特性的生物可降解塑料。5.当焚化聚乳酸（PLA）时，是焚化传统塑料（如聚乙烯）的一半。而且焚化聚乳酸不会释放氮化物、硫化物等有毒气体。注意事项 模具要求 注射成型PLA树脂时，对模具有一定的要求，这包括：模具的冷却效果要好，必须配备冷水机，如200g的注射成型机，配备2kw的冷水机；由于厚壁制品的注射速度相对薄壁制品的来说比较慢，因此模具的设计要把制品厚度控制在4mm以下，且模具的型芯、型腔或前后模板、滑动块都需要通水加以冷却，模具温度需控制在20-30度之间。干燥条件 PLA树脂在使用前必须进行干燥处理。为了预防熔体粘度的降低，应将湿度控制在0.025%（250ppm）以下。一般的干燥条件是：空气温度80度，真空干燥2-3h。干燥后的树脂不能暴露于空气中，需放在充有氮气的铝箔袋中，外加盒子或袋子保护。使用前应保持包装的密封，使用后迅速密封未使用的物料。若物料在空气中暴露时间超过1h，需按上述方法重新干燥。生产中必须使用在线干燥除湿机，以保证加入料斗的PLA树脂在加工过程中不吸潮。

聚乳酸（PLA）概述
聚乳酸全名为Poly Lactic Acid（PLA），又名玉米淀粉树脂，学名为Poly Lactide,是一种丙交酯聚脂。聚乳酸为一多用途可堆肥的高分子聚合物，完全由植物中萃取出淀粉，经过发酵、去水、聚合等过程制造而成，无毒性。聚乳酸（PLA）作为可降解材料体现出它的优势，它具有良好的生物兼容性和生物降解性，且来源于由可再生能源农副产品制得的乳酸，是比较有前途的合成类可生物降解的高分子材料。PLA的优点：1. 机械性能及物理性能良好。聚乳酸适用于多种加工方法，加工方便，应用十分广泛。同时具有良好的抗拉伸强度及延展度，聚乳酸也可以各种普通加工方式生产。

2.生物相容性与可降解性良好。3.聚乳酸也拥有良好的光泽度和透明度。4.聚乳酸（PLA）薄膜具有良好的透气性、透氧性及透二氧化碳性，它也具有隔离气味的特性。聚乳酸是一具有优良抑菌及抗霉特性的生物可降解塑料。5.当焚化聚乳酸（PLA）时，是焚化传统塑料（如聚乙烯）的一半。而且焚化聚乳酸不会释放氮化物、硫化物等有毒气体。注意事项 模具要求 注射成型PLA树脂时，对模具有一定的要求

，这包括：模具的冷却效果要好，必须配备冷水机，如200g的注射成型机，配备2kw的冷水机；由于厚壁制品的注射速度相对薄壁制品的来说比较慢，因此模具的设计要把制品厚度控制在4mm以下，且模具的型芯、型腔或前后模板、滑动块都需要通水加以冷却，模具温度需控制在20-30度之间。干燥条件 PLA树脂在使用前必须进行干燥处理。为了预防熔体粘度的降低，应将湿度控制在0.025%（250ppm）以下。一般的干燥条件是：空气温度80度，真空干燥2-3h。干燥后的树脂不能暴露于空气中，需放在充有氮气的铝箔袋中，外加盒子或袋子保护。使用前应保持包装的密封，使用后迅速密封未使用的物料。若物料在空气中暴露时间超过1h，需按上述方法重新干燥。生产中必须使用在线干燥除湿机，以保证加入料斗的PLA树脂在加工过程中不吸潮。