

# 液压开箱制砂机锤头多少钱 金宇耐磨 广东液压开箱制砂机锤头

产品名称	液压开箱制砂机锤头多少钱 金宇耐磨 广东液压开箱制砂机锤头
公司名称	河南金宇耐磨材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市民营科技创业园区
联系电话	18538210111

## 产品详情

### 液压开箱制砂机锤头

在城镇化建设迅速发展的今天，破碎机的运用也更加频繁，同时也带动了铸造行业的兴起。破碎机中装的各种配件均是铸造生产的产品，然而铸造工艺有很多种，选择适合自己工况条件的铸造工艺无疑能为厂家节约生产成本。破碎机高铬锤头硬度优良，是一种优质的耐磨材料，在有支持锤架的细碎机（第三代制砂机）和反击式破碎机上得到了广泛应用，但高铬合金韧性较差，在没有锤架支撑的情况下容易发生断裂。河南金宇耐磨材料有限公司生产的双液复合锤头，即锤柄使用高锰钢，锤头工作区使用高铬合金，广东液压开箱制砂机锤头，将两者复合起来，使锤头头部具有高硬度，液压开箱制砂机锤头多少钱，而锤柄部具有高韧性，充分发挥两种材料的各自优点而克服单一材料的缺点，满足锤头使用性能要求。特别适用于破碎高硬度物料，如石英石、玄武岩等。但其制造工艺复杂，工艺要求较严格，液压开箱制砂机锤头使用寿命，价格较高，但是使用寿命却是普通钢材2倍以上。所以，选择我公司生产的铸件性价比超高，质优价廉。液压开箱制砂机锤头

### 液压开箱制砂机锤头

锤头的主要目的就是把锤头的耐磨性发挥到极限。传统的锤头消耗特别大，例如在沙场和矿山等行业中每天使用的破碎机锤头量较大，人工的增加无疑增加了生产成本。所以对于一些破碎研磨类行业他们都希望锤头能用的更久，这样不仅能增加破碎机的工作效率，而且可以有效的节约成本。

锤头在破碎机高速运转时直接打击物料，破碎成合适的物料粒度，锤头是锤式破碎机核心零部件之一，排列在破碎机转子的锤轴上，锤头在破碎机高速运转时直接打击物料，锤头的耐磨程度是不一样的，头部需要良好的耐磨性而柄部又需要足够韧性，采用双金属复合锤头在耐磨性上表现良好。双金属复合锤头因价格便宜，经济耐用等特点深受广大用户青睐。液压开箱制砂机锤头

内聚力大小，液压开箱制砂机锤头哪家好，取决于物料中晶体本身的性质和结构，也与晶体结构中所具有的各种缺陷有关。这些缺陷可能是宏观和微观的裂缝。由于裂缝的存在，晶体群之间的联系变弱了。

根据晶体的构造和质点间作用力性质，能从理论上计算晶体的内聚力，至于晶体的构造和质点间内聚力的大小，以及所有降低物料块兼顾性的因素所引起的影响，目前暂时还不能加以计算。金宇专业生产制砂机耐磨锤头，锤头的性价比比较高。液压开箱制砂机锤头

液压开箱制砂机锤头多少钱-金宇耐磨-广东液压开箱制砂机锤头由河南金宇耐磨材料科技有限公司提供。河南金宇耐磨材料科技有限公司（[www.henanjinyukeji.com](http://www.henanjinyukeji.com)）是机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金宇耐磨领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金宇耐磨更加美好的未来。