

## 石嘴山市西门子代理商

产品名称	石嘴山市西门子代理商
公司名称	上海湘羿工业自动化设备有限公司
价格	1.00/99
规格参数	西门子:/西门子中国PLC代理
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号2782室
联系电话	15200773606

## 产品详情

3RU10过载继电器与SIRIUS 3R接触器尺寸相同，之所以能超越别的装置是在于其极窄的宽度。3RU1能在周围温度高达60 °C的环境中作业，正如所有其它SIRIUS部件一样，具有100%的负载容量。因此，不用考虑设定调整及额定值减低。跳脱10级（CLASS 10）的功能可以保证即使在最苛刻的条件下也能进行安全作业。如果失去一相动力供给，整合相位故障感测过载装置将确保其跳脱性能，从而达到较好的保护马达的目的，配置更灵活而安全。马达电流从0.1 A到100A 共有4种。可以添加结构紧凑的45KW以内AC马达启动组合。整合辅助接点1NO+1NC可以切换接触器线圈,并安全地传送信号。SIRIUS 3R设备通过高达690V的接地中点(安全独立的功能及极低电压电路),能与DIN VDE 0106 101至400V部分完全相符。跳脱性能能在极长的时间内保持稳定:在最坏的情况下,其跳脱特性可以在数年中保持其容许度。

与继电器架装配在一起，过载继电器即可独立地安装至DIN轨道，与3RT1接触器连接的优点：对于尺寸为S00的装置，接触器的线圈和辅助接点可以延伸穿过过载继电器，从而与过载继电器连接。操作与显示零件不会被电线覆盖。对于尺寸S0，S2和S3的装置接触器的4个线圈端子（顶部和底部有A1和A2）使得连接更容易了。装配和连接每一设备的具体顺序不重要。由于接触器和过载继电器使用同样的端子连接（根据尺寸）。这就可以在连接时使用同样的导线和工具。（age Clamp）的无螺丝连接技术也可以用于3RU1。用停止（STOP）按钮关闭接触器以及马达。过载装置上的（蓝色）开关选择手动或自动重设（RESET）。自动作业时，当双金属片冷却后，过载继电器自动重设，透过一开关的设定，过载跳脱将清楚地显示出来（也有一个为测试而安装的按钮）测试功能模拟跳脱并启动辅助接点。因此，在装置启动前，可以检查其操作和电线，电流设定按钮上。

德国西门子股份公司创立于1847年，是全球电子电气工程领域的领先企业。西门子自1872年进入中国，140余年来以创新的技术、卓越的解决方案和产品坚持不懈地对中国的发展提供全面支持，并以出众的品质和令人信赖的可靠性、领先的技术成就、不懈的创新追求，确立了在中国市场的领先地位。2015年（2014年10月1日至2015年9月30日），西门子在中国的总营业收入达到69.4亿欧元，拥有超过32000名员工。西门子已经发展成为中国社会和经济不可分割的一部分，并竭诚与中国携手合作，共同致力于实现可持续发展。[1] 2014年9月，西门子股份公司和博世集团达成协议：罗伯特博世公司将收购西门子所持有的合资企业博世和西门子家用电器集团（简称博西家电）50%的股份，交易完成后博西家电将成为博世集团的全资子公司，西门子彻底退出家电领域。出售家电业务正是西门子专注于电气化、自动化和数字化战略的体现之一

西门子PLC,上海湘羿自动化代理西门子PLC多年，精湛的技术，雄厚的实力，技术人员为您解答西门子相关难题，提供\*\*质的方案供您选择！！西门子S7-300PLC广泛运用于小型工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统。

- 1、西门子公司产品早是1975年投放市场的SIMATIC S3，它实际上是带有简单操作接口的二进制控制器。
- 2、1979年，S3系统被SIMATIC S5所取代，该系统广泛地使用了微处理器。
- 3、20世纪80年代初，S5系统进一步升级——U系列PLC，较常用机型：S5-90U、95U、100U、115U、135U、155U。
- 4、1994年4月，S7系列诞生，它具有更国际化、更高性能等级、安装空间更小、更良好的WINDOWS用户界面等优势，其机型为：S7-200、300、400。
- 5、1996年，在过程控制领域，西门子公司又提出PCS7（过程控制系统7）的概念，将其优势的WINCC（与WINDOWS兼容的操作界面）、PROFIBUS（工业现场总线）、COROS（监控系统）、SINEC（西门子工业网络）及控调技术融为一体。

6、西门子公司提出TIA（Totally Integrated Automation）概念，即全集成自动化系统，将PLC技术溶于全部自动化领域。由初发展至今，S3、S5系列PLC已逐步退出市场，停止生产，而S7系列PLC发展成为为了西门子自动化系统的控制核心，而TDC系统沿用SIMADYN D技术内核，

是对S7系列产品的进一步升级，它是西门子自动化系统，功能强的可编程控制器。

PLC不需要大量的活动元件和连线电子元件。它的连线大大减少。与此同时，系统的维修简单，维修时间短。Plc采用了一系列可靠性设计的方法进行设计。

例如：冗余的设计。断电保护，故障诊断和信息保护及恢复。

PLC是为工业生产过程控制而专门设计的控制装置，它具有比通用计算机控制更简单的编程语言和更可靠的硬件。

采用了精简化的编程语言。编程出错率大大降低。

西门子是全球较大的电气化公司自1872年进入中国以来的解决方案和产品坚持不懈地对中国的全面支持，目前西门子在中国已经有6家分公司如：苏州电器、南京电机、上海、武汉、大连、成都西门子在中国已拥有64个办事处，2014年西门子在中国的销售额就高达720亿人民币。

追求，是我们在每个业务都将尽力实现的目标。我们根据公司愿景制定这一远大目标，并在其指引下提供优异的质量及超越客户需求的解决方案。一直如此。

西门子股份公司（简称西门子）总裁兼首席执行官凯飒（Joe Kaeser）与中国航天科工集团公司（简称航天科工）董事长高红卫在中国习近平主席和德国总理默克尔的见证下，在德国柏林签署了工业互联网与智能制造领域的战略合作协议，双方将基于工业云平台共同打造面向未来的工业生态系统。

西门子致力于电气化、自动化、数字化以及打造以云平台为基础的开放的物联网操作系统；近年来，航天科工倾力打造支持智能改造、协同制造、云制造过程实践的工业互联网云平台INDICS，致力于工业企业“信息互通、资源共享、能力协同、开放合作、互利共赢”。在2016年5月30日航天科工与西门子签署谅解备忘录后，双方联合成立了工作团队，形成了卓有成效的成果，为深化双方合作、提升合作层次奠定了坚实基础。基于“中国制造2025”和“德国工业4.0”的合作机遇，双方战略合作具有广泛前景。通过此次战略合作协议的签订，双方将在工业互联网与智能制造领域建立战略合作伙伴关系，发挥各自优势，打造面向未来的工业生态系统，合作开拓市场，为客户产业转型和升级提供价值

西门子S7-300安装注意事项一)辅助电源功率较小，只能带动小功率的设备(光电传感器等)；

西门子S7-300安装注意事项二)一般PLC均有一定数量的占有点数(即空地址接线端子)，不要将线接上；

西门子S7-300安装注意事项三)PLC存在I/O响应延迟问题，尤其在快速响应设备中应加以注意。

西门子S7-300安装注意事项四)输出有继电器型，晶体管型(高速输出时宜选用)，输出可直接带轻负载(LED指示灯等

### 西门子PLCS7-300系列PLC安装及注意事项

本公司主要是通过电子商务经营大众消费品，消费品行业所有知名品牌产品等。本公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户”的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎广大客户惠顾！

西门子电源模块6ES7307-1BA00-0AA0

相关产品：西门子模块，西门子PLC模块，西门子PLC代理商

西安西门子中国总代理的文档下载：PDF DOC TXT