

大无缝j55石油套管 荣辉钢管厂 郑州j55石油套管

产品名称	大无缝j55石油套管 荣辉钢管厂 郑州j55石油套管
公司名称	山东荣辉金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济开发区辽河路东首
联系电话	18963506688

产品详情

j55石油套管

此外，尚有GB/T17396-1998(液压支柱用热轧无缝钢管)、GB3093-1986(柴油机用高压无缝钢管)、GB/T3639-1983(冷拔或冷轧精密无缝钢管)、GB/T3094-1986(冷拔无缝钢管异形钢管)、GB/T8713-1988(液压和气动筒用精密内径无缝钢管)、GB13296-1991(汽锅、热互换器用不锈钢无缝钢管)、GB/T14975-1994(结构用不锈钢无缝钢管)、GB/T14976-1994(流体运送用不锈钢无缝钢管)GB/T5035-1993(汽车半轴套管用无缝钢管)、API SPEC5CT-1999(套管和油管规范)等。

j55石油套管

- 1、国产套管按SY/T6194-96规定，套管长度不定尺，郑州j55石油套管，其范围8-13m。但不短于6m的套管可以提供，油井用j55石油套管，其数量不得超过20%。
- 2、套管的内外表面不得有折叠、发纹、离层、裂纹、轧折和结疤。这些缺陷应完全清除掉，清除深度不得超过公称壁厚的12.5%。
- 3、接箍外表面不得有折叠、发纹、离层、裂纹、轧折、结疤等缺陷。
- 4、套管及接箍螺纹表面应光滑，不允许有毛刺、撕破及足以使螺纹中断影响强度和紧密连接的其他缺陷。
- 5、化学成分检验
(1)按SY/T6194-96规定。套管及其接箍采用同一钢级。含硫量<0.045%，含磷量<0.045%。

(2)按GB222-84的规定取化学分析样。按GB223中有关部分的规定进行化学分析。

(3)美国石油学会ARISPEC5CT1988第1版规定。化学分析按ASTME59新版本制样，j55石油套管价格，按ASTME350新版本进行化学分析。

直缝钢管安装品质检查

- 1、焊缝处不得焊接支管，弯曲处防止有焊缝。
- 2、垂直安装的立管每米误差应小于3毫米，水安好装的误差应小于1毫米。
- 3、直缝焊管表面品质应平滑，不应许有折叠、裂痕、分层、搭焊等缺点存在。直缝管表面的划道、刮伤、焊缝错位、和结疤等细微缺点不得超出壁厚负误差。

直缝钢管安装品质检查

- 1、焊缝处不得焊接支管，弯曲处防止有焊缝。
- 2、垂直安装的立管每米误差应小于3毫米，水安好装的误差应小于1毫米。
- 3、直缝焊管表面品质应平滑，不应许有折叠、裂痕、分层、搭焊等缺点存在。直缝管表面的划道、刮伤、焊缝错位、和结疤等细微缺点不得超出壁厚负误差。

大无缝j55石油套管-荣辉钢管厂-郑州j55石油套管由山东荣辉金属材料有限公司提供。山东荣辉金属材料有限公司（www.hejingangguan.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.lczpfj.com）还是从事12cr1movG合金管，15crmoG合金钢管，42crmo无缝钢管的厂家，欢迎来电咨询。