

400A5-UHDS型电机超高压水流清洗机

产品名称	400A5-UHDS型电机超高压水流清洗机
公司名称	天津市通洁高压泵制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:固定式 水温:冷水 移动方式:轮式拖动式
公司地址	天津市西青经济开发区赛达工业园10号B座
联系电话	86-02223964540 15022208497

产品详情

类型	固定式	水温	冷水
移动方式	轮式拖动式	型号	400A5-UHDS
喷射压力	275 (Mpa)	水量	325 L/min
品牌	通洁		

一、用途：

该泵适用于石油、化工、电力、冶金、造船、轻工、等各行业广泛应用。

该泵流量大、高压，是水射流设备的最佳动力装置。

二、特点：

该泵外表美观大方，流量大、压力高、安全可靠、噪音低、脉冲小，更换便节省时省力，可适用多功能用途动力源。

三、主要性能参数：

- a、柱塞直径： 30-100 mm
- b、柱塞行程：s=100 mm
- c、冲程次数：n =245-325r/min
- d、额定流量：q=100-1100 l/min
- e、工作压力：p=15-170mpa

f、电动机功率： $n_{\max}=400\text{kw}$

四、结构组成与工作原理

1.结构组成：该泵由动力端、液力端、截止阀、安全装置等组成。

a、动力端；由箱体，曲轴，连杆，十字头，中间杆，低速重载连杆瓦等组成。润滑采用飞溅式润滑，传动平稳，噪音低特点。

箱体为箱形结构，由高强度铸铁铸造，设计时充分考虑到防尘，防水功能。箱体上设有通气帽，用以平衡气压。通气帽拧下即为注油孔。驱动部分安装于箱体内，由曲轴带动连杆，十字头，中间杆做直线运动，传动平稳，噪音小特点。五套曲柄连杆机构带动柱塞往复直线运动。

箱体，连杆，十字头选用优质高强度耐磨铸铁制造。强度高耐磨，使用寿命长。

曲轴，中间杆，销轴选用优质合金钢加工制造，并做特殊处理。

曲轴瓦采用低速重载轴瓦。耐压能力强，耐磨特点。

该泵采用飞溅润滑，使润滑点部位，连杆瓦，曲轴轴承，十字头滑道得到充分润滑油。优点是各运动副润滑充分，减少磨损延长使用。

该动力端加工精度高，强度高，耐磨，安全可靠。

b、液力端：由高强度的泵头、排出通道、进液通道、进排液阀、填料函等组成。

泵头，进液通道，排液通道采用优质合金钢制造。强度高，刚性好，内外表面进行特殊防腐、防锈处理。

进排液阀采用防腐性能好，强度高的不锈钢制造。阀座阀芯的阀口部进行特殊硬度处理，确保进排液阀的使用时间。

填料函由填料盒，垫环，密封圈，碳环，支承环，调压母，柱塞及压板等组成。

填料盒采用耐腐蚀，强度高，刚性好的不锈钢加工制造。密封圈采用进口纺纶纤维用成型模具经压力机压制成型。耐磨，防腐性能好。冷却柱塞的水封环、起导向作用碳环、支撑环。调压母起到予压和调整密封圈。当柱塞与密封圈使用一段时间磨损后，柱塞与密封圈接触圆柱面之间的间隙增大旋转调压母使柱塞与密封圈接合的圆柱表面间隙减小或无间隙起到密封圈调整和补偿作用。其特点：耐磨、耐磨擦系数小、能自润、寿命长。

c、调压截止阀：该阀主要用来启动电机和柴油机时处在无压启动。启动后液体溢流打空循环，待电机或柴油机运转正常后关闭该阀。使工作介质进入执行机构。当工作结束时，必须先打开该阀的阀芯使工作介质泄荷，压力降到0位然后再停机。

d、安全装置：由阀体、安全阀、压力表、膜片、压套等组成。

当工作压力大于安全阀调定压力时，安全阀打开，压力不再升高。当工作压力大于安全阀压力1.05-1.1时，升到膜片的爆破压力时，膜片爆破，这时液体完全排出，压力下降到0位。保护泵和系统安全，起到双重保护作用。

2，工作原理

当柱塞在曲轴旋转运动带动下做直线往复运动。当柱塞回程运动时，填料函工作缸内体积增大（呈吸液状态），压力逐渐下降，造成填料函工作缸内局部真空，这时排液处于闭合状态，在压差作用下进液阀压缩弹簧打开阀口进入工作腔。当柱塞移动到回程极限位置时，吸液过程终了。进液阀在弹簧的作用下快速关闭进液通道。当柱塞做进程运动时（排液状态）填料函工作缸内容积逐渐减小，液体受挤压，压力开始上升增高，使排液阀打开，液体进入泵头内的排液通道由排液口输出，排液过程完毕。由于柱塞不断往复运动，泵的吸，排液就不断交替进行，高压液体就不断输出。

五、使用时注意事项和维护：

- a、在第一次使用柱塞泵前必须仔细阅读《使用说明书》。它包含重要的泵安装，使用及安全说明。
- b、请严格按照使用说明要求安装，使用和保养。
- c、启动前检查箱体油窗油位是否到位。
- d、启动前检查各连接螺栓及连接部位是否连接牢固。
- e、启动前检查柱塞冷却水节门是否打开，有水流出。
- f、启动前检查调压截止阀是否处在卸荷位置。
- g、检查无误后空负荷运转15分钟，待运转正常后关闭调压截止阀。
- h、调压时决不能带压调节，防止发生异常现象。
- i、该泵每工作200小时换油一次，换油时油箱必须清理干净。
- j、柱塞泵曲轴箱内润滑油用柴机油，请按照规定牌号注入。环境温度15-40℃用15w/40cd，5-15℃用10w/30cd。
- k、润滑油注入量为油窗显示部分2/3高度。
- l、换新油时必须将新油过滤后加入箱体（过滤网为100目）。
- m、该泵运转时油温不大于70℃。
- n、停车时必须先将压力降到0时再停电机。
- o、在冬季施工时，当施工完后必须将液力端及管路内的工作液体放净，防止冻坏和冻裂管路。

联系电话：022-23964540 83963216 传真：022-23964750