

# 100J3-UHES型超高压清洗机

产品名称	100J3-UHES型超高压清洗机
公司名称	天津市通洁高压泵制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:固定式 水温:冷水 移动方式:轮式拖动式
公司地址	天津市西青经济开发区赛达工业园10号B座
联系电话	86-02223964540 15022208497

## 产品详情

类型	固定式	水温	冷水
移动方式	轮式拖动式	型号	100J3-UHES
喷射压力	275 ( Mpa )	水量	25.8 L/min
品牌	通洁		
高压泵技术特征			

泵型号：90tj3型高压泵

体积小，重量轻，性能可靠

箱体内的锻造曲轴有两个重载轴承支撑，内置减速轴带有两个人字齿轮，传动的润滑系统采用强制润滑及飞溅润滑两种并存方式，润滑性能更加可靠

所用轴承全部为日本nsk原装进口

箱体为精密树脂砂铸造，散热性能好、强度高；箱体所用涂料为环氧树脂垂纹漆，外形美观。

曲轴采用高强度合金钢锻打制造,增强了在交变载荷工作条件下抗冲击的能力,保证高压泵运行平稳，克服了因受力不均而引起的磨损。表面光洁度高，连续运转性能优越，摩擦系数大大降低

液力端经过精密加工，公差准确。填料函单孔设计的特点消除了孔交叉和填料函张应力。这两点已经公认是造成填料函损坏的主要原因。

单弹簧阀体：独一无二的单弹簧径向挤压内部阀体的设计，单个弹簧即可完成进排液功能。所以有效地减低了阀弹簧损坏的概率。

填料：填料弹簧受力类型可以配合使用v型圈，能够承受高压脉冲。

填料盒：填料盒是填料函的组成部分，内部构造特点可以减少半径应力点，这个是填料盒断裂的最主要原因。

维护特点：ad液力端维护简单。填料函被四根螺栓固定在进排液腔体与填料函

拆卸每个填料函简单，只需松开柱塞与短连杆，拿下四根螺栓，短时间内就可更换密封、柱塞、阀等，并且不需要特殊工具。事实上，无需松开柱塞阀体也可取出，把填料函向动力端推约两英寸，阀体即可拿出。这个特点对进排液检查，零件更换十分有利。

可以多种压力、流量相互变换，大大提高了设备的应用广泛性，降低了设备的投入成本。

联系电话：022-23964540 83963216 传真：022-23964750