

机制复合岩棉板设备防水岩棉板生产线厂家

产品名称	机制复合岩棉板设备防水岩棉板生产线厂家
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	68000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:KL-58 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

机制复合岩棉板设备防水岩棉板生产线厂家

水泥砂浆岩棉复合板设备产品岩棉复合板是在岩棉板的基础上增加了水泥砂浆抹面，加固了岩棉板的硬度，直接省去了施工时上墙抹灰的过程，使岩棉板在安装使用中工期缩短70%，岩棉板是以玄武岩及其它天然保温系统设计生产，适用于混凝土或砖墙等密实结构的

新建或既有建筑物。具有高的防火等级A1级，在防火保温、吸音降噪的同时，更具有压和抗拉拔强度、较低的吸水和吸湿性、尺寸稳定性良好、耐老化等优点，能与外墙系统较好的兼容，与建筑结构基本同寿命，对建筑物提供有效的保温节能、防火以气候保护等多种性能

复合保温板设备生产工艺：1、真空吸盘：吸取、提升和释放过程完全通过真空完成，操作灵活简便。2、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；3、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；4、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；5、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；6、脱模：待发泡水泥板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；7、切割：具备一定强度的保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；

岩棉复合板在岩棉板的基础上增加了水泥砂浆抹面，加固了岩棉板的硬度，直接省去了施工时上墙抹灰的过程，使岩棉板在安装使用中工期缩短70%，岩棉板是以玄武岩及其它天然矿石等为主要原料，岩棉板经高温熔融成纤，加入适量粘结剂，固化加工而制成的。岩棉板产品适用于工业设备、建筑、船舶的绝热、隔音等。岩棉保温板广泛应用于船舶、冶金、电力、建筑等行业。期施工及安装便利、节能效果显著，具有很高的性能价格比

