

真空电镀厂家 新威 常州真空电镀

产品名称	真空电镀厂家 新威 常州真空电镀
公司名称	惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省惠阳区秋长镇新塘村鸿泰小组
联系电话	13680826908 13680826908

产品详情

真空电镀面漆树脂UT29385测试配方采用树脂搭配少量单体、适量引发剂和色浆，主要考察树脂的附着力、柔韧性、耐水煮性硬度、展色性以及表现等性能。

1附着力

通过百格测试发现，UT29385作为真空电镀面漆树脂，对镀铝、钢、钢锡合金等金属镀层都有较好的附着力，配方中不添加磷酸酯单体的条件，依然可以获得长效稳定的密着效果。

2柔韧性

UT29385具有较好的柔韧性，收缩率低，使得真空电镀漆膜获得必要的弯折性能。

3耐水煮性

UT29385作为三官能改性丙烯酸酯，交联密度中等，具有较好的耐水煮性能。如需要进一步提高耐水煮性能，需要搭配六官能树脂使用。实测中，搭配六官能聚氨酯丙烯酸酯UnicryIR-7480，作为真空电镀两涂面漆，真空电镀厂家，100 水煮一小时，表现无变化，真空电镀加工，附着力无下降。

电镀成本的大致数

电镀件在加工成本的考虑上主要参考其加工工艺过程的复杂性和表面积的大小，一般的制件其成本主要是工艺流程带来的成本，下面就一些已知的工艺过程作一些说明：

以一个普通高光电镀件作为标准；

作亚光电镀效果 价格会贵30%左右；

作简单的表面局部绝缘效果 价格会增加30% - 50%

电镀就是利用电解的方式使金属或合金沉积在工件表面，真空电镀厂，以形成均匀、致密、结合力良好的金属层的过程，就叫电镀。简单的理解，常州真空电镀，是物理和化学的变化或结合。

真空电镀上底油 & 烘干固化注意事项:

- a).上底油操作过程中始终保持俾件清洁，上油均匀到位，不聚油，防刮花.
- b).车间环境要保持干燥?防尘?防潮.
- c).配油按工艺要求，油要过滤，保持干净.
- 4).蒸发镀膜
 - a).在发热钨丝上缠上铝片.(如上次电镀中熔铝呈球状包覆于钨丝上已不可用，需拆出换过钨丝);
 - b).将上好笼架的俾件(通过小车)推入真空室内，保持电极紧密接触，嵌入离合器定位牢固应能旋转;
 - c).顺序用机械泵，罗茨泵及扩散泵抽气，当真空度指针达到 5×10^{-4} TORR时可开始蒸镀操作;
 - d).蒸镀过程:钨丝升温到650 ，铝熔融在钨丝上，继续升高到近1000 ，熔化铝被蒸发逸出，逸出的铝原子以直线运动凝结在它相碰的表面上，真空室内被镀制品不断在旋转(跟笼架)使被镀表面镀上均匀膜层;
 - e).平均镀膜生产周期约30分钟左右;
 - f).设备的详细操作使用参见附页数据.

真空电镀厂家-新威-常州真空电镀由惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂提供。惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂(hzxinwei.com)是从事“塑胶注塑,真空镀金,镀银”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张小姐。