

金属真空电镀 新威 卫辉真空电镀

产品名称	金属真空电镀 新威 卫辉真空电镀
公司名称	惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省惠阳区秋长镇新塘村鸿泰小组
联系电话	13680826908 13680826908

产品详情

真空电镀工艺-落架操作要点:

- a).小心取下，不要刮花;
- b).摆放整齐，隔层用干净纸垫好;
- c).胶盆要盖好，防灰尘.
- 6).上面油 & 烘干固化

面油作用:在镀膜上加一层涂料保护(透明)膜以消除针孔使镀层加固，提高镀层的耐磨性和接触性，另外一个作用是使染色工序成为可能.

操作注意:上面油要特别注意上油均匀到位且不聚油，一般需用海绵类物渗吸去表面多余面油.

本厂所用的面油牌号为MB-063X(由香港采购供应)，适用于PP，ABS，NYLON等，使用时用#617开稀，比例1:15-1:2. (上架)烘干/固化条件:温度60-65，时间30min.

近日润奥化工推出一款真空电镀面漆树脂UT29385测试配方采用树脂搭配少量单体、适量引发剂和色浆，主要考察树脂的附着力、柔韧性、耐水煮性硬度、展色性以及表现等性能。

硬度

UT29385铅笔硬度B-HB，作为真空电镀面漆树脂，硬度适中，设计面漆配方时需要搭配六官能树脂提升硬度，从而达到提高耐磨、耐化性的目的。

展色性

UT29385引入特殊展色基团，促进对颜料的分散性，具有优异的润色性和展色性，在保证体系色度的前提下减少颜料用量，提高通透性，卫辉真空电镀，增强电镀金属感，同时减少对固化性能的影响。

流平性

UT29385无论在金属镀层还是塑胶(PC、ABS、PVC)上都有好的流平性、润湿性，可避免漆膜表面形成微橘皮或贝纳德漩涡等缺陷，真空电镀加工，保证漆膜表面平整，光泽度高。

局部电镀:通过采用不同的方式使得成品件的表面局部没有电镀的效果，与有电镀的部分形成反差，形成独特的设计风格.局部电镀要求的实现

在我们的设计中常常要求在制件表面的不同局部实现不同的效果，玻璃真空电镀，在电镀件上也常常出现这样的需求，我们通常采用以下三个方法来实现这个功用：

- 1.如果可以分件，建议作成不同的部件，最后装配成一个零件，在形状不复杂并且组件有批量的条件下的情况下，开一套小的模具注射的费用会形成比较明显的价格优势，
- 2.如果是在不影响外观的局部要求不电镀，通常可以采用加绝缘油墨后进行电镀的方法进行加工，这样喷涂了绝缘油墨的部位就会没有金属覆膜，达到要求，其实这是我们在设计中常常涉及到的一个部分，因为电镀后的制件会变硬变脆，是我们不希望得到的结果，所以尤其在按键这类的制件上它的拐臂是我们不希望被电镀上的部分，因为我们需要它有充分的弹性，局部电镀在这个时候就非常必要。在另外的情况下也常用到，类似于PDA这类的轻巧的制品，一般电路板直接固定在塑胶壳体上，金属真空电镀，为了防止对电路的影响，通常在同电路有接触的部分均进行绝缘处理，这时多采用油墨的方式来进行电镀前对局部的处理。

金属真空电镀-新威(在线咨询)-卫辉真空电镀由惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂提供。惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂（hzxinwei.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东惠州的冶炼加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领新威和您携手步入辉煌，共创美好未来！