

芜湖亿拓机电 自吸排污泵 芜湖排污泵

产品名称	芜湖亿拓机电 自吸排污泵 芜湖排污泵
公司名称	芜湖亿拓机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市弋江区瑞丰商博城H区1栋111-112号
联系电话	15168638008

产品详情

水泵送介质的影响

? 泵送介质中的磨蚀物在汽蚀工况下会显著增加磨损率。

? 少量夹带气体（1%至2%）可以缓冲汽蚀气泡坍塌产生的冲击力，并可以减少由此产生的噪音、振动和侵蚀损坏。

? 液体中的添加剂可能会导致汽蚀破坏加剧。

? 液体的腐蚀性会加速汽蚀造成的损害。

运行范围

叶轮通常设计为在特定流量下运行，当超出规定的流量范围运行时，汽蚀的可能性会大大增加。对于经常在优先工作区（POR）外、但在允许工作区（AOR）内运行的泵，需要使用较大的NPSH裕量/裕量比。

多级离心泵的故障现象原因解决多级离心泵的故障现象：启泵后泵压下降泵不上量。

主要原因：

放空不彻底、泵内有空气；

过滤器或进油管线堵塞（油流不畅）、初级叶轮进口堵塞；

油温过低或过高；.

大罐或缓冲罐液位（压力）太低；

平衡装置磨损严重（平衡管堵塞或由于操作不当引起）；

离心泵低压端密封不严、漏失导致泵内进空气。

处理方法：

重新放空至液体自然从输出端放空阀流出为止；

清洗过滤器或检查进油管线通畅；

控制输油温度在450C~500C之间为最宜；

检查输油大罐、缓冲罐液位、压力；

检查平衡装置（必要时可打开检查）；

检查更换离心泵低压端密封或调整压帽螺丝。

立式多级离心泵维修注意方法：

立式多级离心泵检修和替换易损件后进行从头安装时，见将轴承座，自吸排污泵，轴承一同装在泵轴上部，芜湖排污泵，封好上下轴承盖装好联轴器和并紧圆螺母，校正泵轴的弯曲度，将带轴承座的泵向下刺进泵体内，再将轴承座装在中心座上，调正好叶轮与上下泵壳间隙，把叶轮及下轴套和叶轮并帽一同用酚醛胶泥沾在泵轴上，等酚醛胶泥彻底固化后，才将下泵盖装好，安装完毕后，用手在联轴器上滚动一下泵轴是否正常。如替换轴承和泵轴时，卧式排污泵，先拆泵轴上端圆螺母和联轴器，松开上下轴承盖12只螺钉，将轴承坐向上打出即可。

芜湖亿拓机电(图)-自吸排污泵-芜湖排污泵由芜湖亿拓机电设备有限公司提供。芜湖亿拓机电设备有限公司（www.ahshuibeng.com）为客户提供“消防泵,离心泵,变频水泵,化工泵”等业务，公司拥有“消防泵,离心泵,变频水泵,化工泵”等品牌。专注于离心水泵等行业，在安徽 芜湖 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王经理。