

皮带集控系统

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 皮带集控系统 |
| 公司名称 | 济南新云鹏电气设备有限公司 |
| 价格 | 111000.00/套 |
| 规格参数 | 技术:嵌入式计算机 制式:可编程控制 模拟量采集:支持 |
| 公司地址 | 济南市高新区天辰大街978号1-301西半部分 |
| 联系电话 | 86-0531-82687750/51/52 18663711009 |

产品详情

背景：

随着国家的发展以及对煤炭的需求越来越大，在煤炭需求量增大的同时也加强了对煤矿安全生产的要求，而皮带作为煤矿运输煤炭的重要设备，其地位和作用一直在不断加强。为提高安全化生产管理水平。各个煤矿都开始向由原来的单一皮带保护逐步向皮带集控系统的方向发展。不仅可以提高运输效率而且可以有效的减少人员的下井数量，在增加安全生产的同时也降低了煤矿的生产成本。

由于早期的皮带保护系统只能单纯的接入八大保护的传感器、无法拓展接口和网络对接，使得后期无法进行皮带集控系统的对接，只能采取全部更换的办法来实现皮带集控。在此背景下我司生产的皮带集控系统在实现皮带保护的基础上通过可以对接网络传输的方式，实现全矿井的皮带集控系统

概述：

主要实现井上和井下多条皮带的控制、通讯、保护、各种传感器开关量和模拟量的采集和监测，然后通过矿用光纤将相关数据信息上传至地面上位机，供井上人员进行数据分析和远程控制。

产品功能：

皮带集控系统是将皮带集中控制、全面保护，视频监控及语音通信全面融合的一套系统，系统全面采用数字化方式，通过网络将皮带沿线各设备进行接入，地面进行监视控制，实现皮带运输一键开停，全面监控的系统。

实现方式：

此次可以实现多种控制模式并可实现单控，即以主控制箱控制为主，其他启停方式为辅，当主控制系统发生故障可立即切换其他方式控制保障皮带的正常运行，确保矿方的生产。

设备有矿用本安型控制箱控制和地面控制中心监控主机控制两种模式，由地面控制中心切换。

本安操控制箱具备皮带的检修和调试功能，通过本安控制箱上的按钮来控制设备的开停。

集控方式用于正常生产，由地面控制中心监控主机控制，设备起停的延时时间随设备而异，原则是运行时不堆煤，停车后不存煤。

集控自动起车的过程中，鸣笛示警。就地操作人员若发现问题，可按下控制箱上的闭锁按钮，终止起车过程。地面控制中心的监控主机能立即知道哪台设备出了问题，并采取措施。

在运行期间，若某台设备因故障停车，能自动使队列中该设备之前的所有设备停车。

无论在哪种方式下，就地操作人员发现问题，均可按下就地控制箱或者井下任一设备上的闭锁按钮，使设备停车。

紧急情况下，按下控制箱上的急停按钮，能立即使所有设备紧急停车。

集控方式下，能选择流程，起停不同的设备队列。软件能自动判断，实现不同方式的起车。皮带采用顺煤流或逆煤流启停方式，各条皮带启停时间间隔可以根据现场实际需求在上位计算机软件控制界面中人为事先设置及修改；皮带启停顺序，在程序中实现闭锁，无需人工参与；能实现分系统的“顺煤流”“逆煤流”一键式操作控制功能。