

# 防火硅质板设备主要功能详细介绍

产品名称	防火硅质板设备主要功能详细介绍
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:KL-58 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

## 产品详情

### 防火硅质板设备主要功能详细介绍

硅质聚苯板生产设备运用了高分子防火隔离分仓颗粒技术，遇火焰形成断热阻隔连续蜂窝状结构，阻隔火焰穿透，达到A级防火效果。

渗透苯板设备板机采用滚轴传动、变频调速设计，根据生产需要调整速比，从而达到进板机、主机同步，解决了进板皮带传送、出板同步主机速度的方式在生产过程中皮带会随着生产产生磨损、皮带传动轴粘接料浆后导致线速度发生改变从而导致板材在设备上不走直线、卡板等现象。

硅质聚苯板设备生产1200\*600规格,工艺操作简单。硅脂聚苯板设备分负压、真空、自动上料、自动吸附、自动滚压，出料加压，烘干及成品渗透率达到96%以上。成品容重控制在每立方达到50公斤。硅脂聚苯板设备分；全自动吸附机,自动滚压机，全自动搅拌机，自动上料、烤箱等使生产高超产量、节省人工硅质聚苯板;通过对成型的EPS保温板进行聚合渗透技术二次改性。A1、A2级均质材料检测报告。裸板墙角火实验、950度，45分钟无收缩、无融化、无燃点。外观及物理性能和苯板一样施工及验收与普通苯板及挤塑板施工工艺一样。

渗透板设备技术与传统保温板技术思路 and 方向完全不同，采用全新的防火隔离分仓颗粒的概念。该技术保留了原来有机大分子的各项物理性能，与传统的有机保温材料相比，提高了防火等级，其他性能基本相同。硅质板设备真空分离起料浆回收、防止回流的作用。设计布局不合理的分离器往往存在分离不净，料浆回流到真空泵处，为后续的生产操作带来不便。防火料固化快、强度高，清理不及时会在真空泵内长时间积聚，久而久之会

使泵体密封性下降、吸力减小。