

AOP高级氧化装置

产品名称	AOP高级氧化装置
公司名称	江苏蓝必盛化工环保股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	宜兴市丁蜀镇查林工业区（查林村）
联系电话	0510-68530882 13812560007

产品详情

AOP（臭氧）技术是蓝必盛公司从国外引进的一项高级氧化技术，该技术通过对臭氧投加方式、气液混合结构、核心反应器进行独特的结构设计，使反应过程中的臭氧利用率提高到95%以上，相对于常规臭氧氧化技术降低了运行成本，同时大大提高了处理效果。

AOP（臭氧）技术利用臭氧作为氧化剂，一方面氧化废水中可以被臭氧直接氧化的有机物；另一方面在H₂O₂的参与及催化作用下，反应器中产生大量的羟基自由基，对废水中的难生物降解有机物进行氧化处理，减少了废水中有机污染物的浓度，实现废水的高效处理，促使出水达标排放。

一、技术特点

在废水输送管道中，使用射流器制造超空泡流，使用高速旋转混合器产生高速喷射流、冲击波、湍流等促使臭氧更小更多更均匀分散，提高传质效率。在核心反应器中，独特的结构设计促进空泡湮灭，空泡湮灭产生的高温高压可直接作用于空泡周围的有机物质，对其进行裂解处理。当然，也会作用于臭氧，诱导产生羟基自由基。

二、技术优势

(1) AOP（臭氧）技术反应快速、高效、无选择性，能在短时间内实现对有机质的快速矿化，出水COD达到国家一级排放新标准（COD<50mg/L）或循环水回用的要求，1~2kg O₃/ kg COD，吨水处理成本低；

(2) AOP（臭氧）技术将有机物彻底降解为二氧化碳、水，不会产生废气、固废等二次污染；

(3)

AOP（臭氧）技术对氧化剂利用率达95%以上，相比传统臭氧催化氧化技术提高了40%以上；

(4) 反应系统中过氧化氢和臭氧形成双氧化反应模式，在O₃/H₂O₂体系中，两种不同的强氧化剂相互作用相互促进，H₂O₂的共轭基能加速臭氧分解产生更多的羟基自由基，在氧化中起主导作用，相比单独的臭氧氧化，有机物的降解速率大大提高，使得整个氧化反应速率得到提高，对有机物的氧化进行的比较彻底；

(5) 整个反应在常温常压下完成，整个装置为一体化设备形式，设备体积小重量轻，施工现场只需一块平整的场地就可，采用全自动控制模式，操作简便，自动化程度高。

该技术可以有效处理废水中的特征污染物如甲醛、挥发酚、苯胺、硝基苯等，可以替代目前常规的臭氧氧化技术或臭氧催化氧化技术，降低原系统臭氧利用率低的现状。同时该技术是一种废水处理中应用较为广泛且高效的达标深度氧化技术，该技术尤其对于废水的末端提标处理中具有较好的效果，可广泛适用于各类大中小型化工污水生化处理出水、化工园区污水处理末端排水提标、生活污水的三级处理等。

目前我公司已经在许昌某化工园区废水处理项目、有机硅废水深度处理项目、浙江某染料废水处理项目、江苏某对邻硝废水
水处理项目、RO浓水处理项目中应用，并取得了较好的处理效果。咨询电话：13812560007