

# dn600对焊带颈法兰现货 山西鑫峰法兰 广东对焊带颈法兰

产品名称	dn600对焊带颈法兰现货 山西鑫峰法兰 广东对焊带颈法兰
公司名称	定襄县鑫峰机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省定襄县晋昌镇北西力村工业区
联系电话	15935030065 15935030065

## 产品详情

对焊法兰在管件中存在普遍的应用跟推广，须要依照相应的方式跟方式进行应用。对焊法兰是指带颈的并有圆管过渡的并与管子对焊联接的法兰。

加工方式：高精度数控车床车削，通常车床精车，弧焊等加工

公称压力：sch5s，sch10s，sch20s，sch30s，sch40s等 制作尺度：国标，美标，俄标，日标等

联接方式：法兰螺母，螺栓联接。国际对焊法兰抗防腐，耐酸碱，应用寿命长等，报价核算公道，表面润滑，耐酸耐碱耐高温，报价核算公道，形状漂亮，质感功能强。

### 对焊法兰生产的关键步骤——退火

一、退火温度是否到达划定温度。

二、对焊法兰加工锻造炉内水汽。

三、炉体密封性。对焊法兰光明退火炉应是关闭的，与外界空气隔断；采取氢气作维护气的，只有一个排气口是通的（用来点燃排出的氢气）。检讨的方式能够用肥皂水抹在退火炉各个接头缝隙处，dn600对焊带颈法兰现货，看是否跑；其中轻易跑气的处所是退火炉进管子的处所跟出管子的处所，标准对焊带颈法兰现货，这个处所的密封圈特殊轻易磨损，要常常检讨常常换。

四、维护气压力。为了避免对焊法兰呈现微漏，凹面对焊带颈法兰现货，炉内维护气应坚持必定的正压，假如是氢气维护气，个别请求20kBar以上。

五、退火氛围。对焊法兰个别都是采取纯氢作为退火氛围，广东对焊带颈法兰，氛围纯度

好是99.99%以上，假如氛围中另一局部是惰性气体的话，纯度也能够低一点，然而不能含有过多氧气、水汽。

对焊法兰并不是所有都需要内外都焊，没有必要是只焊外面就行了，平焊容易焊接，只需要管子和法兰垂直，管子一般都不会出现倾斜。平焊和对焊都是一样有凸台上面会开个凹槽，然后利用管子在里面焊，承插焊就会没有凸台会在法兰体上直接开个凹槽，平焊虽然比不了对焊但可比承插焊要好上不少，但现在使用平焊是比较少了，使用对焊的人越来越多，相对来说比较安全一些。

dn600对焊带颈法兰现货-山西鑫峰法兰-广东对焊带颈法兰由定襄县鑫峰机械厂提供。dn600对焊带颈法兰现货-山西鑫峰法兰-广东对焊带颈法兰是定襄县鑫峰机械厂（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭总。