

全自动无机渗透保温板设备 匀质板切割锯成套生产线

产品名称	全自动无机渗透保温板设备 匀质板切割锯成套生产线
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:KL-58 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

全自动无机渗透保温板设备 匀质板切割锯成套生产线

康洛机械设备有限公司生产的【硅质聚苯板设备】【聚合物聚苯板设备】【匀质板设备】，A级防火，zui新一代设备与技术，免费安装调试，((水泥砂浆岩棉复合机))，((水泥发泡成套设备))，((岩棉裁条机))，各种保温板包装机，环保生物质燃烧机。

防火匀质板设备码垛机码垛过程：先由切坯机把切好的砖坯推到分坯板，分坯缸随即伸出，带动分坯板张开对砖坯进行分缝，砖坯分缝后升降缸下降。夹盘到达预定夹坯位后，夹具夹起砖坯，接着由升降缸提开夹盘至预定的高度位置，分坯缸伸出张开砖坯间风道，行走装置驱动码坯机行走至窑车正上方，旋转装置完成转向90°，然后升降缸下降至预定放坯高度，夹盘夹具张开把砖坯码放在窑车上，码垛机码放一层，旋转一层，形成十字交叉，经过上述循环过程，完成全部码坯过程。

匀质板克服了原有泡沫塑料等保温材料易燃、多烟、遇热变形的缺点，保留了原有泡沫塑料保温材料质轻、施工方便等特点。匀质板设备产品采用特种无机不燃矿物纤维、水泥、粉煤灰作为原料，经过发泡搅拌等工艺生产出防火等级可达a2级的新型匀质板，匀质板生产设备生产出的匀质板性能稳定，坚固耐用，使用年限长，备受消费者的喜爱与青睐，现在已经成为建筑行业不可或缺的生产设备之一。