

A级防火匀质板生产线设备报价优点

产品名称	A级防火匀质板生产线设备报价优点
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 规格:KL-58 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

A级防火匀质板生产线设备报价优点

1、采用传感与液压比例驱动技术，动作准确，简单快捷。2、电气系统采用PLC自动控制系统，全部程序一键式操作，控制面板采用电子触摸屏操作。可以实现手动自动随时切换，避免了因操作失误带来的不便。3、水泥基匀质板设备采用四主导向，导向柱采用超强钢材经过表面镀铬具有良好的抗扭与耐磨能力，设备运转更加平稳。

匀质防火保温板，甲醛等有害物质，过火时无毒无味，不会对作业人员和周围环境造成任何伤害。产品纤维孔状结构，并拥有良好的吸声性能。水泥基匀质板设备产品先将减水剂加入水(水温40 左右)中,搅拌均匀约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚苯颗粒(气泵打入泥浆底部)搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。

轻匀质板生产设备采用辊压式制板，自动分切、自动上板、高速复压、自动接板等功能，该机操作方便，运行平稳，可根据客户要求生产不同规格、不同材质的墙体保温节能产品，产品表面光滑、平整、密实度高，彻底改变了膨胀聚苯板薄抹灰外墙保温工程繁琐的施工工艺，加快了施工速度、提高了经济效益。

匀质板设备采用单份计量和搅拌，所谓单份就是浇筑到每一个模具箱里的料都是在原材料端进行了单独的计量后进行搅拌和混合后的。原材料的计量精度控制在1%以内，使得每一模的容重都是均匀准确的。实现以上要求的难度是计量系统既要快速又要准确，一旦计量速度过慢将直接影响生产效率，我们采用德国进口高精度计量模块，同时结合我公司编制的组合逻辑控制程序完美解决以上瓶颈。

