

连云港安川变频器可到厂维修

产品名称	连云港安川变频器可到厂维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	1144.00/台
规格参数	安川:连云港安川变频器可到厂维 E1000:连云港E1000变频维修 连云港安川:连云港变频器安川维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

连云港安川变频器可到厂维修ov 主回路过电压主回路直流电压超过过电压检出值 200V 级：约410V 400V 级：约720V(E1-01 < 400V) 约820V(E1-01 400V) 减速时间过短，来自电机的再生能量过大电机接地短路（接地短路电流经由电源，对变频器内的主回路电容充电）确认输出电缆、转接端子、电机端子盒等部位，修正接地短路部位有关速度搜索的参数设定值不当（包括瞬时停电恢复时及故障重试时）PG 电缆的连接不良（PG 噪音、PG 断线）加速结束后超调时的再生能量过大电源电压过高 延长减速时间或连接制动电阻器(制动电阻器单元)确认输出电缆、转接端子、电机端子盒等部位，修正接地短路部位。使用速度搜索重试功能。调整速度搜索动作电流（b3-02）、连云港安川变频器可到厂维修速度搜索减速时间（b3-03）。使用速度推定形搜索功能（实施电机线间电阻自学习）确认PG 电缆的连接状态使过电压控制功能选择(L3-11)有效(1)(矢量控制时) Uv1 主回路欠电压主回路直流电压低于L2-05(低电压检出值) 的设定值 200V 级：约190V 400V 级：约380V 主回路接触器动作不良变频器运行中无MC 的响应适用变频器容量 200V 级：37 ~ 110kW 400V 级：75 ~ 300kW。输入电源时发生缺相。发生了瞬时停电。输入电源的接线端子松动。输入电源的电压波动过大。发生冲击防止回路的动作不良。运行中主回路接触器被打开(辅助接点接触不良)。粉尘、气体造成主回路接触器接点腐蚀 调查原因、采取对策后复位。检查电源(确认电源插头是否插错位置)。改善使用环境状况。更换变频器 Uv2 控制电源故障控制电源的电压降低 控制电源的接线不当。在无瞬时停电补偿单元（200V/ 400V 级11kW 以下）

的情况下，连云港安川变频器可到厂维修将补偿时间参数（L2-02）从初始值进行了延长。修正接线。试着开闭电源。若连续出现故障，则更换变频器。设置瞬时停电补偿单元 Uv3 冲击防止回路故障发生冲击防止回路的动作不良尽管发出接触器 ON 信号，但10

秒内无接触器的响应适用变频器容量 200V 级：37 ~ 110kW 400V 级：75 ~ 300kW ·

主回路接触器的动作不良 · 接触器励磁线圈的损伤 ·

试着开闭电源 · 若连续出现故障，则更换变频器 PF

主回路电压故障主回路直流电压在再生以外发生异常振动在负载为变频器大适用电机容量 80 (%)

以上时，检出此故障(将L8-05 设定为1 时进行检出) · 输入电源发生缺相 · 发生了瞬时停电 ·

输入电源的接线端子松动 · 输入电源的电压波动过大 · 相间电压失衡 调查原因、采取对策后复位

LF 输出缺相变频器输出侧发生缺相 (将L8-07设定为1 或2 时进行检出) · 输出电缆断线 ·

电机线圈断线 · 输出端子松动使用容量低于变频器额定输出电流的5 (%)

的电机 调查原因、采取对策后复位重新设定变频器容量或电机容量 oH3 电机过热警报按照L1-03

的设定，变频器继续运行或停止 电机过热 重新设定负载的大小、加减速时间、周期时间重新设定V/f

特性确认由端子A2、A3 输入的电机温度输入确认E2-01 (电机额定电流) 的设定 oH4

电机过热故障根据L1-04 的设定值，连云港安川变频器可到厂维修变频器将停止 电机过热

重新设定负载的大小、加减速时间、周期时间重新设定V/f 特性确认由端子A2、A3

输入的电机温度输入确认E2-01 (电机额定电流) 的设定 rH 安装型制动电阻器过热将L8-01

设定为有效时，制动电阻器的保护 将动作 减速时间太短，来自电机的再生能量过大

· 减轻负载增加减速时间降低速度 · 变更为制动电阻器单元 rr

内置制动晶体管故障制动晶体管动作故障 · 制动晶体管破损 · 变频器控制回路不良 ·

试着开闭电源 · 若连续出现故障，则更换变频器 oL1 电机过载由电子热敏器使电机过载 保护 动作 ·

低速运行时过载 (当为通用电机时，即使是不满额定电流的运行，也有在低速运行时发生过载的危险)

· 使用专用电机时，电机 保护 功能选择 (L1-01) 为1 (通用电机的 保护) ·

重新检查负载及设定状态 · 使用容量更大的变频器 oL2 变频器过载由电子热敏器使变频器过载 保护

动作 有关速度搜索的参数设定值不当 (因电机失调而造成的过载) · 使用速度搜索重试功能 ·

调整速度搜索动作电流 (b3- 02) 、速度搜索减速时间 (b3- 03) ·

使用速度推定形搜索功能 (实施电机线间电阻自学习) oL3 过转矩检出1 高于设定值(L6-02)

的电流并持续超过了规定的时间(L6-03) 确认L6-02、L6-03 的设定是否适当 · 确认机器的使用状况

，排除故障原因维修：安川616G5系列，安川E7系列，安川L7系列，安川F7系列，安川G7系列。安川变

频器SC报警维修-安川变频器显示CPF00维修-安川变频器OV故障维修维修安川变频器所显示的故障报警

代码：OC故障报警，OH故障报警，OV故障报警，UV故障报警，UV1故障报警，UV2故障报警，UV3

故障报警，PUF故障报警，GF故障报警，CE故障报警，PF故障报警，FAN故障报警，OL故障报警，LF

故障报警，CPU故障报警，SC故障报警等安川变频器维修故障范围：无法启动故障，无显示故障，有显

示无输出故障，主板故障报警，开关电源烧坏，过电流故障报警，欠电压故障报警，过载故障报警，过

热故障报警，接地故障报警，主回路过电压故障，主回路欠电压故障，输入欠电压故障，

输出欠电压故障，保险丝熔断烧坏故障，上电烧保险管故障，输入缺相故障，散热扇过热，负载短路故

障等安川G7变频器报“ SC ” 过流故障故障确定：工作人员赶到现场后，在拆除变频器输出线的情况下运

行变频器，并测量输出电压，确定是变频器故障，经再次测量发现是IGBT模块损坏引起。故障解决：更

换IGBT模块，再次检测，上电后运行正常！温馨提示：除了过电流故障之外，电机抖动，三相电流、电

压不平衡，有频率显示却无电压输出，这些现象的发生都有可能是由于IGBT模块损坏造成的。安川676G

L5-JJ变频器维修案例：现象：变频器输出三相电压不平衡故障排除：打开安川变频器外壳，在线查看逆

变模块，连云港安川变频器可到厂维修外观没有发现异常，测量6路驱动电路也没发现故障，将逆变模块

拆下测量发现有一组模块不能正常导通，该模块参数变化很大(当不能判断其质量时，可与其他相同模块

比较测量，从中发现问题)，更换之后，通电运行正常。安川L7变频器是一款变频器。常见故障主要有：

1、电机不转2、电机的运转方向相反了3、电机虽然运转了但是不能变速4、电机的转速太高或太低5、运

转中转速不稳安川变频器SC报警维修CIMR-LB2A0047安川变频器维修案例故障现象：一用户反映一台11

KW变频器使用二年了，突然没有显示，而且变频器里面有烧糊的胶味。故障排除：测量变频器IPM模块

的逆变电路正常，初步认定输出负载无过载、短路现象。而测量IPM模块的整流电路损坏，在拆卸变频

器时，发现整流电路有过打火的痕迹，缓冲电路的缓冲电阻和24V继电器打火后溶解在一起，这可能就

是整流器损坏的原因所在。故障分析：变频器通电瞬间，充电电流经缓冲电阻限值后对滤波电容充电，

当PN间电压升到接近额定值时，继电器动作，短接缓冲电阻。因继电器是常开触点，由于老化损坏而使

触点始终闭合，短接了限流电阻，导致IPM整流电路损坏。故障处理：更换变频器功率板上的24V继电器和IPM模块即可。

安川变频器维修案例：故障现象：连云港安川变频器可到厂维修安川M430变频器报GF接地故障原因：在排除电机接地存在问题的原因外，***可能发生故障的部分就是霍尔传感器了，霍尔传感器由于受温度，湿度等环境因数的影响，工作点很容易发生飘移，导致GF报警。

安川616PC5变频器维修案例：某公司一台安川616PC5-5.5kW变频器，在运行中电机抖动故障排除：首先考虑是否是输出电压不平衡；再检查功率器件。经检查没有发现问题。给安川变频器重新通电显示正常。测量变频器三相输出电压，确实不平衡。测试六路输出波形，发现W相下桥波形不正常，依次测量该路电阻、二极管、光耦。发现驱动电路提供反压的二极管击穿！故障解决：更换该二极管后，重新上电运行，三相输出电压平衡。

安川616PC5变频器维修案例：某公司一台安川616PC5-5.5kW变频器，在运行中电机抖动故障排除：首先考虑是否是输出电压不平衡；再检查功率器件。经检查没有发现问题。给安川变频器重新通电显示正常。测量变频器三相输出电压，确实不平衡。测试六路输出波形，发现W相下桥波形不正常，依次测量该路电阻、二极管、光耦。发现驱动电路提供反压的二极管击穿！故障解决：更换该二极管后，重新上电运行，连云港安川变频器可到厂维修三相输出电压平衡。

安川变频器SC报警维修流程:步：询问用户变频器的故障。第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。第三步：打开被维修的设备，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因。第五步：与客户联系，报上维修价格，征求用户维修意见。