

三坐标 三次元 三维测量

产品名称	三坐标 三次元 三维测量
公司名称	宁波科佳机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:GLOBALADVANTAGE 型号:GLOBALADVANTAGE 类型:全自动三坐标测量机
公司地址	鄞州区曙光北路1633号(1-6)
联系电话	13958594847 18868927911

产品详情

品牌	GLOBAL ADVANTAGE	型号	GLOBAL ADVANTAGE
类型	全自动三坐标测量机		

global advantage三坐标

global advantage产品型号：global advantage产品说明：global advantage

测量机，高速、高精度，可以快速而有效地完成任何测量检测任务。global advantage 的驱动装置运行速度快、平稳且精度高，保证了其测量的快速、有效和精确。对于那些始终需要密切关注生产过程的用户，global advantage 凭借其卓越的动态性能和一流的精度而成为理想的选择方案。对于高精度箱体类工件的尺寸控制，以及诸如叶片，齿轮，螺旋压缩机转子等复杂几何形状工件的检测，global advantage 可通过配备高速固定式扫描测头予以实现，这种测头的特点是即便携带超长加长杆也可保证测量精度高且重复性好。对于所有的global advantage机型，都将以标准配置的方式提供clima 温度补偿系统，借助于该系统，即便在16 - 26度的宽温度范围内也可确保一流的精度。

产品特点：精确反映在每一个细节- 计算机辅助设计技术，包括了有限元分析(fea)和模块化分析，减少了由于结构的变形、振动和温度的变化对于机器的性能造成的影响。 -
轻质量的外罩减少了整机的重量，从而提高了效率。 - 全铝合金超强刚性的框架。 -
“精密三角梁”横梁设计提高了整体的刚性。 - 质量很大、稳固的花岗石工作台减少了振动。 -
获得专利的、经过精密加工整体燕尾导轨，提高了机器的精度和重复性。 -
较小的机器支架，减少了机器的高度，便于安装在较为狭小的空间。 -
非接触光栅尺避免了摩擦，减少了不确定度误差。 - 调制式弹性被动减振系统和气动式主动减振系统。 -
用由精密加工的椭圆齿形钢丝增强同步带，减少了在高速扫描情况下的振动 -
电机远程放置减少了移动质量，提高了速度，也避免了电机发热对机器性能的影响。 -
开敞的测量空间，操作便捷性更好。 - 获得专利的气动平衡设计，提高了机器的测量性能-

功能强大的新型控制系统，提供了高加速度及高扫描速度。在线诊断，简化了机器的维护。 - 可支持tesastar, tesastar-i, tp2, tp6, tp20和tp200 触发式测头，以及sp25m, sp600和lsp-x3, lsp-x5 扫描测头，并包括一系列非接触激光/光学扫描测头。探针更换架可支持一系列探针类型，包括星形、盘形和球形探针。 - 可配备上下料系统- global 测量机可配置clima和activ 实时结构温度补偿系统。

global advantage 05.07.05

性能指标：最大允许误差mpe(μm),l(mm), (s)								最大三维速度(mm/s)	最大三维加速度(ms ²)
测头配置	标准温度范围18-22			扩展温度范围16-26					
	mpee	mpep	mpethp/	mpee	mpep	mpethp/			
tp200	1.7+3.0l/1000	1.9	-	1.9+4.5l/1000	1.9	-	866	4330	
sp25/sp600	1.5+3.0l/1000	1.7	3.4/120	1.7+4.5l/1000	1.7	3.4/120	866	4330	
lsp-x3	1.5+3.0l/1000	1.5	2.5/68	1.7+4.5l/1000	1.5	2.5/68	866	1300	

global advantage 07.10.07

性能指标：最大允许误差mpe(μm),l(mm), (s)								最大三维速度(mm/s)	最大三维加速度(ms ²)
测头配置	标准温度范围18-22			扩展温度范围16-26					
	(1)mpee	(2)mpep	(3)mpethp/p	(1)mpee	(2)mpep	(3)mpethp/p			
tp200	1.7+3.0l/1000	1.9	-	1.9+4.0l/1000	1.9	-	866	4330	
sp25/sp600	1.5+3.0l/1000	1.7	3.4/120	1.7+4.0l/1000	1.7	3.4/120	866	4330	
lsp-x3	1.5+3.0l/1000	1.5	2.5/68	1.7+4.0l/1000	1.5	2.5/68	866	1300	

型号	行程(mm)			外型尺寸(mm)					平台(mm)		测量空间(mm)			支撑(mm)		被测工件最大重量(kg)	机床重量(kg)		
	x	y	z	lx	lx1*	ly	lz	lz1**	ph	py	dx	dz	dz1	sy	sy1				
05.07.05	500	700	500	1025	900	1480	2431	1728	800	1190	633	130	680	835	174	227	620		
07.10.07	700	1000	660	1250	1140	1910	2696	1816	700	1650	826	140	838	950	430	900	1255		

global advantage 09.12.08,09.15.08,09.20.08

性能指标：最大允许误差mpe(μm),l(mm), (s)								最大三维速度(mm/s)	最大三维加速度(ms ²)
测头配置	标准温度范围18-22			clima温度范围16-26					
	(1)mpee	(2)mpep	(3)mpethp/	(1)mpee	(2)mpep	(3)mpethp/p			
tesastar-p/tp20	2.2+3.0l/1000	2.2	-	2.4+4.0l/1000	2.2	-	866	4330	
tp200	1.9+3.0l/1000	1.9	-	2.1+4.0l/1000	1.9	-	866	4330	
sp25	1.7+3.0l/1000	1.7	3.4/120	1.9+4.0l/1000	1.7	3.4/120	866	4330	
lsp-x5	1.5+3.5l/1000	1.5	2.5/68	1.7+4.0l/1000	1.5	2.5/68	866	1300	

型号	行程范围(mm)			外型尺寸(mm)					z轴测量长度(mm)	平台(mm)		支撑(mm)		镶嵌件(m)	被测工件最大重量(kg)	整机重量(kg)	
	x	y	z	lx	lx1	ly	lz	lz1	dz1	dx	ph	py	sy1	sy2			a
09.12.08	900	1200	800	1538	1457	2430	3066	2148	936	1039	700	2030	550	1100	76	1300	2286
09.15.	900	1500	800	1538	1457	2730	3066	2148	936	1038	700	2330	600	1200	51	1500	2567

08																				
09.20.08	900	2000	800	1538	1457	3230	3091	2148	936	1039	725	2830	700	1450	126	1800	33161			
global advantage 12.15.10,12.22.10,12.30.10																				
性能指标：最大允许误差mpe(μ m),l(mm), (s)														最大三维速度		最大三维加速度				
测头配置				标准温度范围18-22				clima温度范围				速度		加速度						
				(1)mpee				(2)mpep		(3)mpehp		(mm/s)		(mm/s ²)						
tesastar-p/tp20				2.8+3.0l/1000				2.6		-		-		3.1+5.0l/1000						
tp200				2.5+3.0l/1000				2.2		-		-		2.8+5.0l/1000						
sp25				2.2+3.0l/1000				2.0		4.0/120		-		2.5+5.0l/1000						
lsp-x5				2.2+3.0l/1000				2.0		3.5/68		-		2.5+5.0l/1000						
型号		行程范围(mm)			外型尺寸(mm)						z轴测量长度(mm)		平台(mm)		支撑(mm)		镶嵌件(m)		被测工件最大重量(kg)	
		x	y	z	lx	lx1	ly	lz	lz1	dz1	dx	py	py1	sy	sy2	a				
12.15.10		1200	1500	1000	1838	1757	2880	3431	2307	1173	1300	625	280	650	1300	149	1800	3792		
12.22.10		1200	2200	1000	1057	1757	3580	3406	2282	1173	1300	600	3180	800	1630	149	2250	5679		
12.30.10		1200	3000	1000	1057	1757	4380	3431	2307	1173	1300	625	3980	1080	1980	24	2250	7587		