

贵州纯水机 一体化纯水设备 全自动操作

产品名称	贵州纯水机 一体化纯水设备 全自动操作
公司名称	贵阳名膜水处理设备有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:名膜 型号:MM-RO 产地:贵州贵阳
公司地址	贵州省贵阳市白云区艳山红镇鸡场村
联系电话	13195106063 17347850028

产品详情

贵州纯水机 一体化纯水设备 全自动操作

专业纯水设备定制生产 西南连锁

贵州纯水机特点：

- 1.精巧超薄，适合台挂两种安装方式。
- 2.全系统采用进口快插滤芯，快速接头，安装维护更安全方便，人性化的外掀式前置滤筒设计，换滤芯更方便。
- 3.微电脑全自动控制，背景灯LED大液晶屏，运行状态直观，实时显示冲洗、制水、水满、缺水 and 检修状态并具有声光报警功能，时尚透明窗，简约大气，可拆卸面板，维护方便。zui新环保材料。
- 4.全自动压力传感器控制工作，RO膜自动防垢冲洗，自来水断水自动停机，停机自动断水，储水桶自动补水，储水桶水满自动停机。
- 5.本机还具有低水压保护功能。可以有效预防水机在源水低水压和缺水状态下工作，对高压泵头起到了可靠的保护作用。

贵州纯水机的应用领域及优点：

- 反渗透膜分离技术是利用反渗透膜原理进行分离的，具有以下几点显著特点：
- 在常温不发生相变的条件下，可以对溶质和水进行分离，适用于对热敏感物质的分离、浓缩，并且

与有相变化的分离方法相比，能耗较低。

- 反渗透膜分离技术杂质去除范围广。
- 较高的脱盐率和水回用率，可截留粒径几个纳米以上的溶质。
- 利用低压作为膜分离动力，因此分离装置简单，操作、维护和自控简便，现场安全卫生。

所以反渗透水处理技术在电厂锅炉补给水处理、电子、半导体行业超纯水处理、化工及制药行业的纯水处理、食品、饮料、饮用水水处理、海水、苦咸水淡化、冶金、轻工业、电镀及皮革等行业的废水处理等行业内得到了广泛应用。

贵州纯水机工艺参考说明：

1、机械过滤器主要用于去除水中铁锈、泥沙、藻类、悬浮物等杂质，降低水的浊度，使出水浊度小于0.5NTU，CODMN小于1.5mg/L，含铁量小于0.05mg/L，SDI ≤5。可通过控制阀随时进行反洗、正洗，以冲洗掉其表面的污物，防止其堵塞，恢复其过滤能力。2、活性炭过滤器活性炭具有极强的吸附过滤性能，对水中的余氯、异色、异味、有机物等具有很强的吸附作用。由于反渗透膜对余氯、有机物十分敏感，所以必须配置活性炭吸附余氯、有机物，使出水余氯 ≤0.1mg/L，SDI ≤4，满足反渗透膜的给水要求。可通过随时控制阀进行反洗，以冲洗掉其表面的污物，防止其堵塞，恢复其处理能力。3、阻垢装置（软化器）几mg/L的阻垢剂就能防止几百mg/L的碳酸钙沉淀析出。其作用机理是阻垢剂在水中生成的长链的阴离子容易吸附在微小的碳酸钙晶粒上，这种置换发生在分散于水中的全部钙离子层上，从而防止了碳酸钙的析出。采用美国米顿罗计量泵自动加药，计量准确、加药可靠。加药量约为3PPM。目前在纯水系统中大部分都采用阻垢装置，因为阻垢装置比软化器更可靠，同时运行费用低。4、保安过滤器在预处理后，高压泵前配置保安过滤器，可以防止杂质颗粒等进入高压泵内而损伤高压泵和反渗透膜。采用外松内紧式的PP滤芯（带骨架、强度好），水由外向内过滤，可以延长滤芯被堵塞的时间。上部具有排气阀，可以防止空气进入泵而损坏泵，下部具有排污阀，可以随时排掉截留的杂质。5、反渗透装置反渗透技术是目前国际很成熟的一种脱盐技术，也是市场应用最广泛、适用范围最大的一种水处理工艺。能精密的滤除水中的细菌、病毒、金属离子、盐类、农药及各种致癌物质，其工作压力低、产水量大、脱盐率高，易于维护。设计自动冲洗装置，可延长其使用寿命。采用双级反渗透装置保证其产水电导率 ≤2us/cm。

贵州纯水机 一体化纯水设备 全自动操作