

# 充气橡胶芯模、充气气囊厂家加工定做

产品名称	充气橡胶芯模、充气气囊厂家加工定做
公司名称	衡水鸿中工程橡胶有限公司
价格	666.00/套
规格参数	品牌:中鸿 型号:多种型号 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区邓庄镇王单驼村
联系电话	18031884556 18031884556

## 产品详情

充气橡胶芯模、充气气囊 充气橡胶芯模是一种可膨胀、收缩的圆柱袋子，用来形成混凝土构件的空腔，在制造空心构件时，将它放入中间，并充入压缩空气，当混凝土凝固以后，放出袋子中压缩空气，气囊即收缩，并可以从空腔中抽出气囊。它使用简便，经济耐用，未充气能柔软收缩，任意折叠、卷曲，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力，这是任何传统刚性模板所无可比拟的。适用于钢筋混凝土构件抽孔，包括桩、屋架、屋面板柱、梁、地下道等构件，被广泛用于：工矿地基，公路桥梁，建筑工程，水利工程（船坞、船台、码头）。施工实践证明，气囊抽孔工艺设备简单，不仅节约材料，并且有形状多变等特点，可成圆形、椭圆形、矩形、拱形、八边形、梯形等管道。也可以成直孔、变截面孔等，可使建筑结构变轻型、薄壁空心、改变混凝土一直沿用刚性模板的状况。

充气橡胶芯模性能特点：1、设计科学合理的应用橡胶充气芯模，预制或现场浇筑出来的成品构件，都能满足设计要求，且操作简单、省工、省时，省材。2、有良好的耐老化性能，使用寿命长本产品用合成橡胶、天然橡胶与加强层硫化后制成。既有很好的抗胀强度，又有弹性和柔韧性，所以能满足在各种工作条件下的使用。3、适用温度广泛在-10 ~ +90 的范围内，材质没有变化。4、为建筑现场施工轻型化提供了有利条件予应力空心混凝土构件，由于采用橡胶芯模，其重量比非予应力实心构件轻20%，因此减轻建筑物上部结构的重量，可以使桩基缩短，跨径增大，现场施工简便安全。5、施工工艺简便、安全、卫生使用橡胶芯模，只用少量简单工具，无需特殊工艺。只要将芯模入负筋笼内，充气压力达到工作压力时，即浇筑混凝土，待混凝土初凝时，将芯模放气抽出，即可完成成品构件的成型，不污染环境。 充气橡胶芯模使用方法：

- 1、入模 用绳牵引将芯模穿入有混凝土的筋笼内，并使充气嘴处在外放置。
- 2、充气  
A．打开进气阀门充气，充气时用压力表控制监测气压。 B．当气压达到使用压力时，将进气阀门关闭。  
C．异型芯模应交替充气直至达到工作压力。 D．注意充气时不得超压。
- 3、固定与浇筑混凝土 A．在振混凝土时芯模会上浮，因此必须上、下、左、右加以固定，一般 250mm芯模箍筋间距为80cm，如直径加大，固定间距相应缩小。 B．浇筑混凝土的方法与实心构件基本上相同，注意使用高频插入或振捣棒从两侧同时振捣，以防芯模左右位移，振捣棒端部位好不要触及芯模。
- 4、拆模 当混凝土初凝时，打开阀门放气，即可将芯模抽出，时间可视水泥号而定。
- 5、冲洗气囊，试水检查 充气橡胶芯模施工方法: 1

、使用前，首先检查钢筋笼钢丝接头及轧丝头不得朝内径方向弯曲，以免扎伤芯模，形成漏气现象。 2

- 、先浇注钢筋笼底部砼垫层，再用绳将芯模牵引到钢筋笼内，并使纵向接缝朝上。 3
- 、打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门、切忌不得超压。 4、异型芯模应交替充气直达规定压力。 5
- 、将进入钢筋笼内的芯模上下左右加以固定。克服上浮力及左右移动。 6、浇筑混凝土后，使用振动棒从两侧同时振捣，防止芯模左右移动。且振动棒段头不可接触芯模，以免穿破漏气。 7
- 、待混凝土初凝后，打开阀门放气，抽出芯模即可。（脱模时间根据施工情况自定）

充气橡胶芯模保管与维修：

- A.芯模使用后用清水冲洗干净，不用时应放置通风干燥处，不要触及油剂，酸，碱。
- B.现场使用时避免尖锐硬物。
- C.胶囊每次脱模后，就立即用刷子（尼龙刷好）自来水清洗，除去表面混凝土以保持胶囊表面清洁。
- D . 芯模如有漏气，封口胶片脱落时；可在需修补处用砂轮打磨，涂刷胶水覆盖胶片修补，纤维撕破处则以胶布覆盖修补。