

贵州反渗透设备生产厂家 专业纯水设备定制

产品名称	贵州反渗透设备生产厂家 专业纯水设备定制
公司名称	贵阳名膜水处理设备有限公司
价格	12500.00/套
规格参数	品牌:名膜 型号:MM-RO 产地:贵州贵阳
公司地址	贵州省贵阳市白云区艳山红镇鸡场村
联系电话	13195106063 17347850028

产品详情

贵州反渗透设备生产厂家 专业纯水设备定制

专业反渗透设备定制厂家 专业工程师和技术团队 详情欢迎详询

贵州反渗透设备工艺说明简介：

1、机械过滤器主要用于去除水中铁锈、泥沙、藻类、悬浮物等杂质，降低水的浊度，使出水浊度小于0.5NTU，CODMN小于1.5mg/L，含铁量小于0.05mg/L，SDI ≤5。可通过控制阀随时进行反洗、正洗，以冲洗掉其表面的污物，防止其堵塞，恢复其过滤能力。2、活性炭过滤器活性炭具有极强的吸附过滤性能，对水中的余氯、异色、异味、有机物等具有很强的吸附作用。由于反渗透膜对余氯、有机物十分敏感，所以必须配置活性炭吸附余氯、有机物，使出水余氯 ≤0.1mg/L，SDI ≤4，满足反渗透膜的给水要求。可通过随时控制阀进行反洗，以冲洗掉其表面的污物，防止其堵塞，恢复其处理能力。3、阻垢装置（软化器）几mg/L的阻垢剂就能防止几百mg/L的碳酸钙沉淀析出。其作用机理是阻垢剂在水中生成的长链的阴离子容易吸附在微小的碳酸钙晶粒上，这种置换发生在分散于水中的全部钙离子层上，从而防止了碳酸钙的析出。采用美国米顿罗计量泵自动加药，计量准确、加药可靠。加药量约为3PPM。目前在纯水系统中大部分都采用阻垢装置，因为阻垢装置比软化器更可靠，同时运行费用低。4、保安过滤器在预处理后，高压泵前配置保安过滤器，可以防止杂质颗粒等进入高压泵内而损伤高压泵和反渗透膜。采用外松内紧式的PP滤芯（带骨架、强度高），水由外向内过滤，可以延长滤芯被堵塞的时间。上部具有排气阀，可以防止空气进入泵而损坏泵，下部具有排污阀，可以随时排掉截留的杂质。5、反渗透装置反渗透技术是目前国际很成熟的一种脱盐技术，也是市场应用最广泛、适用范围最大的一种水处理工艺。能精密的滤除水中的细菌、病毒、金属离子、盐类、农药及各种致癌物质，其工作压力低、产水量大、脱盐率高，易于维护。设计自动冲洗装置，可延长其使用寿命。采用双级反渗透装置保证其产水电导率 ≤2us/cm。

贵州反渗透设备工作原理：

反渗透是最精密的膜法液体分离技术，在进水（浓溶液）侧施加操作压力以克服自然渗透压，当高于自然渗透压的操作压力施加于浓溶液侧时水分子自然渗透的流动方向就会逆转，进水（浓溶液）中的水分子部份通过反渗透膜成为稀溶液侧的净化产水；反渗透设备能阻挡所有溶解性盐及分子量大于100的有机物，但允许水分子透过，反渗透复合膜脱盐率一般大于98%，它们广泛用于工业纯水及电子超纯水制备，饮用纯净水生产，锅炉给水等过程，在离子交换前使用反渗透设备可大幅度降低操作用水和废水的排放量。

贵州反渗透设备特点：

- 1、零部件均采用进口产品，技术先进
 - 2、质量可靠，整体化程度高、易于扩展、增加膜数量即可增加处理量
 - 3、自动化程度高、遇故障立即自停、具有自动保护功能
 - 4、反渗透设备脱盐率高，可达98%以上
 - 5、能耗低、运行成本低
 - 6、水利用率高
 - 7、结构合理，占地面积少，比常规方法节约30%以上空间
 - 8、先进的膜保护系统，在设备关机时，淡化水可自动将膜表面污染物冲洗干净，延长膜寿命，系统无易损部件，无需大量维修费用
- 长期有效设备设计有膜清洗系统及阻垢系统

贵州反渗透设备售后服务:

- (1) 从设计到生产、运行、售后全程资料，免费长期保存。
- (2) 设备运行状况终身跟踪，短信、电话提醒客户更换耗材，免费提供设备运行记录技术分析服务，对系统运行状况进行判断，防患于未然。
- (3) 设备故障30分钟提出解决方案，24小时内上门维修。

贵州反渗透设备生产厂家 专业纯水设备定制