

七芯屏蔽拉力电缆KTC101.2长治办事处

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 七芯屏蔽拉力电缆KTC101.2长治办事处 |
| 公司名称 | 河北天联线缆有限公司 |
| 价格 | 2.35/米 |
| 规格参数 | 矿用拉力电缆:七芯拉力电缆 五芯拉力电缆:屏蔽拉力电缆 华宁拉力电缆:天联电缆 |
| 公司地址 | 大城县毕演马工业区 |
| 联系电话 | 0316-5955323 15532666866 |

产品详情

七芯拉力电缆KTC101.2长治办事处七芯拉力电缆KTC101.2长治办事处矿用通信拉力电缆矿用通信拉力电缆矿用通信拉力电缆通过建立工作面实时工业以太网与无线覆盖网络，将各个相关设备联系在一起，实现与各个装置的数据通讯。在顺槽集控中心实现对工作面设备的远程控制，设备包括：采煤机、支架、刮板输送机、转载机、破碎机、负荷中心、泵站。对每个设备的工况数据采集、存储、显示、报警，远控。以采煤机位置为坐标，实现对采煤机与支架的跟踪切换，完成对整个工作面设备的可视化管理。矿用通信拉力电缆仪器新品在技术、设计、创新、性能等方面都接近先进水平。据了解，如今约1/3高端仪器仍依赖于进口；另有1/3仪器的国产品与进口品的水平已完全相当。提高行业整体竞争力，继续缩短我国仪器技术与国外先进技术水平的差距需要的统筹与扶持。统筹规划。国产科学仪器由部门归口管理，统筹制订规划，支持以骨干企业为龙头，以产、学、研、用相结合，建立技术中心，重点解决制造工艺、关键零部件、精密加工、软件开发、行业标准等主要问题，提升现有产品的技术水平和应用能力。

通过构建由井下顺槽控制中心、综采工作面有线/无线全覆盖网络、设备远程控制与语音通讯系统、工作面监控系统、数据分析与诊断预警、矿用通信拉力电缆工作面设备姿态检测系统、转载机、破碎机、泵站以及胶带输送机的连锁控制等组成的自动控制平台，实现工作面液压支架、大型采煤机、刮板输送机的协调控制，完成综采工作面生产过程自动化控制功能，提高生产效率；并对主要生产设备的实时在线监测、及时发现故障隐患矿用通信拉力电缆，提高设备开机率；将采集到的数据通过煤矿的高速信息网络传输到地面的调度中心，在地面调度中心设置存储服务器，对相关数据进行存储、显示和分析，实现数据共享与远程管理。

无人采煤工作面系统主要研制内容矿用通信拉力电缆

智能化综采工作面集控平台主要包括：井下顺槽控制中心与地面操作平台；采煤机、支架、刮板输送机联动控制装置及工艺控制软件；综采工作面的通讯网络系统；矿用通信拉力电缆工作面图像监控系统；相关设备的数据通讯规约及数据采集分析软件，乳化液泵站。矿用通信拉力电缆

智能化综采工作面集控平台，包括采煤机、支架、泵站、刮板输送机、破碎机、转载机、皮带输送机等设备的工作状态的监测与生产运行自动化集中控制，通过与监控技术的结合矿用通信拉力电缆，实现上

述设备的远程遥控操作。顺槽控制中心采用高性能的防爆计算机和实时数据库采集软件，组成井下数据采集与监控系统，采用综采工作面专用控制装置，实现相关设备的控制。设计监控平台，实现对整个工作面的可视化图像监控一些科技含量低、劳动力密集的中小五金企业把自己的不足全部归罪于没有先进的机器，认为不能做大做强是因为资金和实力的不足无法独立加大科技投入，只能多家小企业合作或者被大企业吞并来壮大企业实力，最后在五金的舞台上失去自我并逐渐消亡。无疑，技术和销售等方面的这些改变都活跃并刺激了传统五金产品，使得其焕发了新活力，但是这些好转大都却是暂时的，轰轰烈烈改变了十多年，五金制造业面临的困境却始终无法从根本上得到改变，大部分的中小五金企业仍然在世界这个大市场中风雨飘摇，无法得到稳健的发展。矿用通信拉力电缆矿用通信拉力电缆矿用通信拉力电缆矿用通信拉力电缆七芯拉力电缆KTC101.2长治办事处七芯拉力电缆KTC101.2长治办事处