

新型水泥发泡板设备发泡水泥板生产线设备自动计量系统

产品名称	新型水泥发泡板设备发泡水泥板生产线设备自动计量系统
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:全自动 规格:300
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

新型水泥发泡板设备发泡水泥板生产线设备自动计量系统

新型水泥发泡板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等。水泥发泡板切割锯自动切割分离：我们采用的是自动的切割分离机，由于是自动切割分离，没有人为对其产生的不良后果。比如：在切割过程中人工切割会不小心碰坏板面。造成面布斜拉，破坏板面。

水泥发泡板设备切割机的切割步骤；1.将发好的方料用特质小车或铲车放置于自动提升平台，脚踏电动踏板，气缸工作将方料提升且平推如水泥发泡设备传送带上。2.方料经过防滑传送带会经过和第二道切割工序，设备将方料加工成1200*600的方料共两块，经过短暂的切割完毕后，放料触碰行程开关，电控系统会将方料提起并推送到转角设备之上，这里我们通常称之为多片锯切割设备。3.防滑皮带会把两个切割好的方料输送到多片锯切割处，【多片锯的尺寸会根据客户的要求定制】切割锯会快速把方料切割成若干成型的保温板，这里变完成水泥发泡保温板的切割。

发泡水泥板生产线主要由以下组成：

- 一、储料仓：分为水泥仓和粉煤灰仓；如果小规模生产或者使用袋装水泥，只需要仓库即可；
- 二、预混设备：完成干粉、化工料搅拌混合。有大型干粉搅拌平台，也有小型干粉预混机；
- 三、灌注设备：加水搅拌浆体，并灌注到模箱中。分为手动灌注机、半自动灌注机、全自动灌注机、固定式连续灌注平台四种。