

西门子异步电机卡死转不动修技术好

产品名称	西门子异步电机卡死转不动修技术好
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	西门子:异步电机卡死转不动 异步电机:异步电机卡死转不动 德国:异步电机卡死转不动
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子异步电机卡死转不动修技术好；致力于做上海值得信赖的西门子伺服电机及伺服马达/异步电机维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-何工，上海恒税公司是专业从事西门子伺服电机.工业控制化系统维修领域内的设备为主，涉及行业之广泛，如：机械制造，齿轮，磨具加工,液压，光伏能源、半导体、纺织、线缆电器制造，能源装备，塑料、医疗、环保、冶金、造纸、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电、装饰材料等行业。

西门子异步电机卡死转不动修技术好，故障分析；短路处理方法

- (1) 短路点在端部。可用绝缘材料将短路点隔开，也可重包绝缘线，再上漆重烘干。
- (2) 短路在线槽内。将其软化后，找出短路点修复，重新放入线槽后，再上漆烘干。
- (3) 对短路线匝少于1/12的每相绕组，串联匝数时切断全部短路线，将导通部分连接，形成闭合回路，供应急使用。
- (4) 绕组短路点匝数超过1/12时，要全部拆除重绕。

绕组断路

由于焊接不良或使用腐蚀性焊剂，焊接后又未清理干净，就可能造成壶焊或松脱；受机械应力或碰撞时线圈短路、短路与接地故障也可使导线烧毁，在并烧的几根导线中有一根或几根导线短路时，另几根导线由于电流的增加而温度上升，引起绕组发热而断路。一般分为一相绕组端部断线、匝间短路、并联支路处断路、多根导线并烧中一根断路、转子断笼。

在使用西门子数控系统的数控机床中，主动编码器硬件出错报警经常出现，仅从字面来看编码器硬件出错是编码器硬件损坏，其实不然，主动编码硬件出错可能原因有很多，处理方法也不一样。

1.从硬件本身解决报警西门子数控系统轴的分类有直线轴和旋转轴，旋转轴在这里指主轴，而直线轴指能够位移的坐标轴。

(1) 主轴主动编码器硬件出错。数控机床的主轴一般为旋转轴即机床的工作台，因工作台的功率较大，目前国内的设备厂家多采用直流电机，在西门子数控系统中采用模拟量主轴控制。所以主轴既没有光栅尺也没有电机编码器，为了检测主轴转速，一般通过联轴器将编码器安装在工作台上，故主轴编码器硬件出错，要么是编码器本身故障，要么是联轴器损坏造成工作台转速与编码器检测数值不同步造成的，更换编码器或联轴器就能解决此问题。