

西门子主轴电机齿轮槽磨损坏(十年精修)

产品名称	西门子主轴电机齿轮槽磨损坏(十年精修)
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	西门子:主轴电机齿轮槽磨损坏 主轴电机:主轴电机齿轮槽磨损坏 德国:主轴电机齿轮槽磨损坏
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子主轴电机齿轮槽磨损坏(十年精修); 永远坚持合理收费, 免费检测, 可持续合作发展模式面对所有大小客户, 因为客户是我们的衣食父母, 我们竭诚为你们服务。

西门子主轴电机齿轮槽磨损坏(十年精修), 故障分析; 3.检查方法

- (1) 外部观察法。观察接线盒、绕组端部有无烧焦, 绕组过热后留下深褐色, 并有臭味。
- (2) 探温检查法。空载运行20分钟(发现异常时应马上停止), 用手背摸绕组各部分是否超过正常温度。
- (3) 通电实验法。用电流表测量, 若某相电流过大, 说明该相有短路处。
- (4) 电桥检查。测量个绕组直流电阻, 一般相差不应超过5%以上, 如超过, 则电阻小的一相有短路故障。
- (5) 短路侦察器法。被测绕组有短路, 则钢片就会产生振动。
- (6) 万用表或兆欧表法。测任意两相绕组相间的绝缘电阻, 若读书极小或为零, 说明该二相绕组相间有短路。
- (7) 电压降法。把三绕组串联后通入低压安全交流电, 测得读书小的一组有短路故障。
- (8) 电流法。电机空载运行, 先测量三相电流, 在调换两相测量并对比, 若不随电源调换而改变, 较大电流的一相绕组有短路。

伺服电机由于定子和动子之间没有机械连接,所以消除了背隙、磨损、卡死问题,运动更加平滑。突出了更高精度、高速度、高加速度、响应快、运动平滑、控制精度高、可靠性好体积紧凑、外形高度低、长寿

命、免维护等特点。另外一个给用户的选型建议是,如果不是必须,推拉力或负重、速度、定位精度这三个主要参数不要同时要求很高,因为致动执行器是一个高精度高技术的机电一体化产品,

我们在设计制造时需要从机械结构、电气性能、材料特性、材质和处理方法等多方面考虑并选择相应的组成电机、驱动控制器和反馈装置,以及不同精度等级的导轨、丝杆、支撑座和其它机械系统,使之达到需要的整体运动参数,可谓牵一发而动全身的产品。当然,您有高要求的产品需要,我们还是可以满足,只是成本会相应的提高。