

修解决方案西门子主轴电机轴承槽磨损

产品名称	修解决方案西门子主轴电机轴承槽磨损
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	西门子:主轴电机轴承槽磨损 主轴电机:主轴电机轴承槽磨损 德国:主轴电机轴承槽磨损
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

修解决方案西门子主轴电机轴承槽磨损；致力于做上海值得信赖的西门子伺服电机及伺服马达/主轴电机维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-何工，上海恒税公司是专业从事西门子伺服电机、工业控制化系统维修领域内的设备为主，涉及行业之广泛，如：机械制造，齿轮，磨具加工、液压，光伏能源、半导体、纺织、线缆电器制造，能源装备，塑料、医疗、环保、冶金、造纸、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电、装饰材料等行业。

修解决方案西门子主轴电机轴承槽磨损，故障分析；检查方法（1）观察法。通过目测绕组端部及线槽内绝缘物观察有无损伤和焦黑的痕迹，如有就是接地点。

（2）万用表检查法。用万用表低阻档检查，读数很小，则为接地。

（3）兆欧表法。根据不同的等级选用不同的兆欧表测量每组电阻的绝缘电阻，若读数为零，则表示该项绕组接地，但对电机绝缘受潮或因事故而击穿，需依据经验判定，一般说来指针在“0”处摇摆不定时，可认为其具有一定的电阻值。

（4）试灯法。如果试灯亮，说明绕组接地，若发现某处伴有火花或冒烟，则该处为绕组接地故障点。若灯微亮则绝缘有接地击穿。若灯不亮，但测试棒接地时也出现火花，说明绕组尚未击穿，只是严重受潮。也可用硬木在外壳的止口边缘轻敲，敲到某一处等一灭一亮时，说明电流时通时断，则该处就是接地点。

（5）电流穿烧法。用一台调压变压器，接上电源后，接地点很快发热，绝缘物冒烟处即为接地点。应特别注意小型电机不得超过额定电流的两倍，时间不超过半分钟；大电机为额定电流的20%-50%或逐步增大电流，到接地点刚冒烟时立即断电。

（6）分组淘汰法。对于接地点在铁芯心里面且烧灼比较厉害，烧损的铜线与铁芯熔在一起。采用的方法是把接地的一相绕组分成两半，依此类推，最后找出接地点。

此外，还有高压试验法、磁针探索法、工频振动法等，此处不一一介绍。

西门子可以提供从普通异步电机到伺服电机的一系列电机，能满足各种行业的传动需要。具体到机床行业，由于机床是制造生产机械的设备，故对精度和动态性能都有较高的要求，所以机床上使用的电机主要是伺服电机，国内目前使用的西门子伺服电机主要有3种：即1FT5 西门子伺服电机,1FK6 西门子伺服电机,1FT6 西门子伺服电机.1FT5 西门子伺服电机与SIMODRIVE 611A 配合构成模拟驱动系统，可连接具有模拟接口的数控系统，如西门子的SINUMERIK 810/850/880/840C 等系统;

1FK6/1FT6 电机与SIMODRIVE 611D/611U

配合构成数字驱动系统，西门子伺服电机可连接具有数字接口的数控系统，如西门子的SINUMERIK 802D/810D/840D/840Di 等系统.