

# 专业 经销 PP 上海赛科/S2040 上海 苏州 拉丝料 无纺布料 聚丙烯

产品名称	专业 经销 PP 上海赛科/S2040 上海 苏州 拉丝料 无纺布料 聚丙烯
公司名称	苏州汇达塑塑化进出口有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	PP:聚丙烯PP
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城D区16室 (注册地址)
联系电话	051233060087 15202877859

## 产品详情

# 专业 经销 PP 上海赛科/S2040 上海 苏州 拉丝料 无纺布料 聚丙烯

## 产品参数

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	
基本性能	密度	ASTM D-1505	0.905	
	熔体流动速率	ASTM D-1238	38.0	
机械性能	弯曲模量	ASTM D-790A	1450	
	悬臂梁冲击强度	23	ASTM D-256	16
	拉伸屈服强度		ASTM D-638	34.0
	洛氏硬度		ASTM D-785	94
	断裂伸长率		ASTM D-638	20

热性能	热变形温度	0.46MPa	ASTM D-648	99	
其它性能	黄色指数		ASTM D-192563T	2	

PP 性能和优点：1. 聚丙烯树脂为白色蜡状物固体，它的密度很低，在0.89 —0.92g /cm<sup>3</sup> 之间

2.聚丙烯的结晶度高，结构规整，应而具有优良的力学性能，其强度和硬度，弹性都比DHPE高，但在室温和低温时，其冲击强度较差，分子量增加的时候，冲击强度也增大，但成型加工性能变差，聚丙烯还具有优良的抗弯曲疲劳性，

3.聚丙烯具有良好的耐热性，熔点在164~170度，制品能在100度以上温度进行消毒灭菌，在不受外力的情况下，不会发生脆化。

4.聚丙烯的高频绝缘性能优良，由于它几乎不吸水，绝缘性能不受湿度影响，它有一定的介电性，且随温度的升高而降低。

PP 应用：

聚丙烯的注塑制品用量很大，一般的日用品就有很多是聚丙烯制作，常见制品：盆、桶、家具、薄膜、编织袋、器皿绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽、扁丝、纤维、包装薄膜、风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫、剪草机刀片等。

PP工艺特点：PP在熔融温度下有较好的流动性，成型性能好，PP在加工上两个特点：其一：PP熔体的粘度随剪切速率的增加而降低（剪切变稀）；其二：分子取向程度高而呈现较大的收缩率。PP的加工温度在200-300℃左右较好，它有良好的热稳定性，长时间停留在炮筒中会有降解的可能。因PP的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和温度。模温宜控制在30-50℃范围内。PP熔体能穿越很窄的模具缝隙而出现披锋。PP在融化过程中，要吸收大量的热量，加工时不需干燥，PP的收缩率和结晶度比PE低。PP注塑模工艺条件：干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度：220~275℃，注意不要超过275℃。

模具温度：40~80℃，建议使用50℃。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力：可大到1800bar。注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了流痕，则应减慢注射速度。当产品的壁厚较大时，可放慢注射速度。